

Mobil Industrieschmierstoffe Produktübersicht





Vorwort

Die vorliegende Broschüre (Stand Herbst 2011) gibt Ihnen einen Überblick über die Mobil Industrieschmierstoffe. Für jedes Produkt oder jede Produkt-Reihe werden eine kurze Beschreibung sowie wichtige physikalische Eigenschaften angegeben.

Mobil Produkte werden

- sorgfältig formuliert, um den Ansprüchen moderner Anforderungen gerecht zu werden,
- ausführlich getestet, um die OEM-Anforderungen zu erfüllen,
- gemäß den Standards des ExxonMobil Product Quality Management-Systems (PQMS) und in weltweit gleicher Qualität hergestellt,
- Ihnen von der jeweiligen ExxonMobil Gesellschaft Ihres Landes oder einem lokalen Vertriebspartner angeboten.

Für weitere Informationen zu diesen Produkten lesen Sie bitte die entsprechenden Produktdatenblätter, die Sie auf www.mobilindustrial.de erhalten oder wenden Sie sich an Ihre zuständige ExxonMobil Gesellschaft, Ihren lokalen Vertriebspartner oder an das Mobil Technical Helpdesk (TechDeskEurope@exxonmobil.com).

Wichtig: Bitte beachten Sie vor dem Einsatz eines Produktes immer auch das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (MSDS). Das MSDS gibt Hinweise auf Risiken und Maßnahmen in Bezug auf Arbeits-, Umwelt und Gesundheitsschutz.

MSDS erhalten Sie auf www.mobilindustrial.de, von Ihrer zuständigen ExxonMobil Gesellschaft, Ihrem lokalen Vertriebspartner oder vom Mobil Technical Helpdesk.

Inhalt

Turbinen- und Umlauföle	6–8	Lebensmittelindustrieeöle	32–34
Getriebe- und Umlauföle	9–10	Lebensmittelindustriefette	35
Getriebeöle	12–14	Papiermaschinenumlauföle	36
Gleitbahnöle und Spindelöle	15	Papiermaschinentfette	37
Hydrauliköle	16–19	Haftschmierfette	38
Zylinderöle	20	Schmierfette	39–41
Kältemaschinenöle	21–23	Spezialprodukte	42
Verdichteröle	24	Marine-Motorenöle	43–44
Druckluftmaschinenöle	25	Marine-Sonderprodukte	45
Gasmotorenöle	26	Flugturbinenöle	46
Wärmeträgeröle	27	Luftfahrt-Hydrauliköle	47
Kühlschmierstoffe – Wassermischbar	28	Luftfahrt-Fette	48
Schneid- und Schleiföle	29–30		
Korrosionsschutzmittel	31		





Alphabetischer Produktindex

Mobil 600 W Super Cylinder Oil	20	Mobil DTE Oil Heavy	7	Mobil Gas Compressor Oil.....	24
Mobil Aero HF	47	Mobil DTE Oil Heavy Medium	7	Mobilgear 600 XP 68	12
Mobil Aero HFA	47	Mobil DTE Oil Light	7	Mobilgear 600 XP 100	12
Mobil Almo 525	25	Mobil DTE Oil Medium	7	Mobilgear 600 XP 150	12
Mobil Almo 527	25	Mobil DTE PM 150	36	Mobilgear 600 XP 220	12
Mobilarma 524	31	Mobil DTE PM 220	36	Mobilgear 600 XP 320	12
Mobilarma 778	31	Mobil EAL Arctic 22	21	Mobilgear 600 XP 460	12
Mobilarma 798	31	Mobil EAL Arctic 22 cc	22	Mobilgear 600 XP 680	12
Mobilarma LT	31	Mobil EAL Arctic 32	22	Mobilgear OGL 007	38
Mobilarma MT	31	Mobil EAL Arctic 46	22	Mobilgear OGL 461	38
Mobilarma SF	31	Mobil EAL Arctic 68	22	Mobilgear XMP 150	11
Mobil Aviation Grease SHC 100	48	Mobil EAL Arctic 100	22	Mobilgear XMP 220	12
Mobil Centaur XHP 221	37	Mobil EAL Arctic 220	22	Mobilgear XMP 320,	12
Mobil Centaur XHP 221	41	Mobil EAL Hydraulic Oil 32	18	Mobilgear XMP 460	12
Mobil Centaur XHP 461	37	Mobil EAL Hydraulic Oil 46	18	Mobilgear XMP 680	12
Mobil Centaur XHP 461	41	Mobil EAL Siltac 68	42	Mobil Glygoyle 11	13
Mobil Chassis Grease LBZ	41	Mobil Extra Hecla Super Cylinder Oil.....	20	Mobil Glygoyle 11	23
Mobilcut 100	28	Mobilfluid 125	14	Mobil Glygoyle 22	13
Mobilcut 140	28	Mobilfluid 424	14	Mobil Glygoyle 22	23
Mobilcut 210	28	Mobilfluid 426	14	Mobil Glygoyle 30	13
Mobilcut 230	28	Mobilfluid 422	14	Mobil Glygoyle 30	23
Mobilcut 240	28	Mobil FM 100 Spray Aerosol.....	33	Mobil Glygoyle 220	13
Mobilcut 250	28	Mobilgard 1 SHC	44	Mobil Glygoyle 220	33
Mobilcut 320	28	Mobilgard 300	44	Mobil Glygoyle 320	13
Mobil Delvac 1	43	Mobilgard 312	43	Mobil Glygoyle 460	13
Mobil Delvac 1 SHC	43	Mobilgard 412	43	Mobil Glygoyle 460	33
Mobil Delvac MX	43	Mobilgard 450NC	44	Mobil Glygoyle 680	13
Mobil DTE 10 Excel 15	16	Mobilgard 570	44	Mobil Glygoyle 680	33
Mobil DTE 10 Excel 22	16	Mobilgard ADL 30	43	Mobil Glygoyle 320	33
Mobil DTE 10 Excel 32	16	Mobilgard ADL 40	43	Mobilgrease 28	48
Mobil DTE 10 Excel 46	16	Mobilgard L540	44	Mobilgrease 33	48
Mobil DTE 10 Excel 68	16	Mobilgard M50	44	Mobilgrease FM 101	35
Mobil DTE 10 Excel 100	17	Mobilgard M330	43	Mobilgrease FM 222	35
Mobil DTE 10 Excel 150	17	Mobilgard M430	43	Mobilgrease Special	41
Mobil DTE 21	17	Mobilgard M440	43	Mobilgrease XHP 222	40
Mobil DTE 22	17	Mobil Gargoyle Arctic C Heavy	21	Mobilgrease XHP 322 Special.....	40
Mobil DTE 24	17	Mobil Gargoyle Arctic Oil 155	21	Mobilgrind 14	29
Mobil DTE 25	17	Mobil Gargoyle Arctic OIL 300	21	Mobilgrind 24	30
Mobil DTE 26	18	Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	21	Mobilgrind 26	30
Mobil DTE 27	18	Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	33	Mobilgrind 36	30
Mobil DTE 732.....	6	Mobil Gargoyle Arctic SHC 226	21	Mobilgrind 37	30
Mobil DTE 746.....	7	Mobil Gargoyle Arctic SHC 226	33	Mobil Hydraulic Oil HLPD 32.....	19
Mobil DTE 832.....	6	Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	21	Mobil Hydraulic Oil HLPD 46.....	19
Mobil DTE 846.....	6	Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	34	Mobil Hydraulic Oil HLPD 68.....	19
Mobil DTE Excel 32	17	Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	21	Mobil Hydrofluid HFC 46A	19
Mobil DTE Excel 46	17	Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	34	Mobil Hydrofluid LT	19
Mobil DTE Excel 68	17	Mobil Gargoyle Arctic SHC 234	21	Mobil Hyjet IV-A Plus	47
Mobil DTE Excel 100	17	Mobil Gargoyle Arctic SHC 234	34	Mobilith SHC 007	39
Mobil DTE Excel 150	17	Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68	21		

Mobilith SHC 100	39	Mobil SHC 626.....	9	Mobiltherm 32	27
Mobilith SHC 220	39	Mobil SHC 629.....	9	Mobiltherm 594	27
Mobilith SHC 460	39	Mobil SHC 630.....	9	Mobiltherm 603	27
Mobilith SHC 1000 Special.....	39	Mobil SHC 632.....	9	Mobiltherm 605	27
Mobilith SHC 1500	39	Mobil SHC 634.....	9	Mobiltherm 610	27
Mobilith SHC PM 220.....	37	Mobil SHC 639.....	9	Mobiltherm 611	27
Mobilith SHC PM 460.....	37	Mobil SHC 824.....	6	Mobil Unirex EP 2	40
Mobil Jet Oil 254	46	Mobil SHC 825.....	6	Mobil Unirex N 2	40
Mobil Jet Oil II	46	Mobil SHC Cibus 32	32	Mobil Unirex N 3	40
Mobilmet 423	29	Mobil SHC Cibus 32 HT.....	33	Mobil Univis HVI 13	18
Mobilmet 424	29	Mobil SHC Cibus 46	32	Mobil Univis HVI 26	18
Mobilmet 426	29	Mobil SHC Cibus 68	32	Mobil Univis N 32	18
Mobilmet 427	29	Mobil SHC Cibus 150	32	Mobil Univis N 46	18
Mobilmet 443	29	Mobil SHC Cibus 220	32	Mobil Univis N 68	18
Mobilmet 446	29	Mobil SHC Cibus 320	32	Mobilux EP 0	41
Mobilmet 447	29	Mobil SHC Cibus 460.....	32	Mobilux EP 1	41
Mobilmet 762	29	Mobil SHC Gear 150	11	Mobilux EP 2	41
Mobilmet 763	29	Mobil SHC Gear 220	11	Mobilux EP 3	41
Mobilmet 766	29	Mobil SHC Gear 320	11	Mobilux EP 004	41
Mobil Nuto H 32	18	Mobil SHC Gear 460	11	Mobil Vacouline 128	9
Mobil Nuto H 46.....	19	Mobil SHC Gear 680	11	Mobil Vacouline 133	10
Mobil Nuto H 68.....	19	Mobil SHC Gear 3200	11	Mobil Vacouline 137	10
Mobil Paper Machine Oil S 220	36	Mobil SHC Gear 6800	11	Mobil Vacouline 146	10
Mobil Pegasus 1	26	Mobil SHC Grease 460 WT	41	Mobil Vacouline 148	10
Mobil Pegasus 605	26	Mobil SHC Grease EAL 102	41	Mobil Vacouline 525	10
Mobil Pegasus 610	26	Mobil SHC Pegasus	26	Mobil Vacouline 528	10
Mobil Pegasus 705	26	Mobil SHC PM 150	36	Mobil Vacouline 533	10
Mobil Pegasus 710	26	Mobil SHC PM 220	36	Mobil Vacouline 537	10
Mobil Pegasus 805	26	Mobil SHC PM 320	36	Mobil Vacouline 546	10
Mobil Pegasus 1005	26	Mobil SHC PM 460	36	Mobil Vactra Oil No.1	15
Mobil Pegasus SR.....	26	Mobil SHC Polyrex 005.....	35	Mobil Vactra Oil No.2.....	15
Mobil Polyrex EM	40	Mobil SHC Polyrex 005.....	39	Mobil Vactra Oil No.3.....	15
Mobil Polyrex EM 103	40	Mobil SHC Polyrex 222.....	35	Mobil Vactra Oil No.4.....	15
Mobil Pyrolube 830.....	42	Mobil SHC Polyrex 222.....	39	Mobil Vacuum Pump Oil	24
Mobil Pyrotec HFD 46	19	Mobil SHC Polyrex 462.....	35	Mobil Velocite Oil No.3.....	15
Mobil Rarus 424	24	Mobil SHC Polyrex 462	39	Mobil Velocite Oil No.4.....	15
Mobil Rarus 425	24	Mobil Sol PM	42	Mobil Velocite Oil No.6.....	15
Mobil Rarus 426	24	Mobil Stern Tube Lubricant.....	45	Mobil Velocite Oil No.10.....	15
Mobil Rarus 427	24	Mobil Tac 375 NC	38	Mobil Zerice S 15	22
Mobil Rarus 429	24	Mobiltemp 1	40	Mobil Zerice S 32	22
Mobil Rarus 827	24	Mobiltemp 2	40	Mobil Zerice S 46	22
Mobil Rarus 829	24	Mobiltemp 78	41	Mobil Zerice S 68	22
Mobil Rarus SHC 1024	24	Mobiltemp SHC 32.....	39	Mobil Zerice S 100	22
Mobil Rarus SHC 1025	24	Mobiltemp SHC 100	39		
Mobil Rarus SHC 1026	24	Mobiltemp SHC 460 Special.....	40		
Mobil SHC 524	16	Mobil Teresstic EP 46	8		
Mobil SHC 525	16	Mobil Teresstic T 32.....	7		
Mobil SHC 526	16	Mobil Teresstic T 46.....	8		
Mobil SHC 624.....	9	Mobil Teresstic T 68.....	8		



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 824	32	31,5	5,9	135	0,83	-54	248	Siemens TLV 9013 04 Alstom HTGD 90117	Solar ES9-224 Klasse 1	
	<i>Vollsynthetisches Turbinenöl für die Schmierung von stationären Gas- und Dampfturbinen. Sehr gute Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen, im Viskositäts-Temperatur-Verhalten sowie hervorragende Oxidationsstabilität.</i>									
Mobil SHC 825	46	42	7,8	148	0,83	-45	249	Siemens TLV 9013 04 Alstom HTGD 90117	Solar ES9-224 Klasse 1	
	<i>Synthetisches Turbinenöl für die Schmierung von stationären Gas- und Dampfturbinen. Sehr gute Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen, im Viskositäts-Temperatur-Verhalten sowie hervorragende Oxidationsstabilität.</i>									
Mobil DTE 832	32	30	5,4	110	0,86	-30	224	Siemens TLV 9013 04 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812108 GE GEK 28143A, GE GEK 32568C, 32568E und 32568F GE GEK 101941A GE GEK 107395a Solar ES 9-224 Klasse II JIS K-2213 Typ 2 DIN 51515-1/-2 L-TD/ TG	
	<i>Zinkfreies Turbinenöl höchster Qualität für Dampf- und Gasturbinen mit nachgeschaltetem Getriebe (FZG=9). Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.</i>									
Mobil DTE 846	46	42	6,2	106	0,87	-30	244	Siemens TLV 9013 04 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812109 GE GEK 28143A, Solar ES 9-224 Klasse II JIS K-2213 Typ 2 DIN 51515-1/-2 L-TD/ TG	
	<i>Zinkfreies Turbinenöl höchster Qualität für Dampf- und Gasturbinen mit nachgeschaltetem Getriebe (FZG=9). Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.</i>									
Mobil DTE 732	32	30	5,4	110	0,85	-30	221	Siemens TLV 9013 04 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812101, Siemens Westinghouse PD-55125Z3 GE GEK 28143A GE GEK 27070 GE GEK 32568F GE GEK 46506D GE Alstom NPA 50001A Siemens PD -55125Z3 China National Std GB11120-89 L-TSA JIS K-2213 Typ 2 ISO 8068 L-TGB JIS K-2213 Typ 2 DIN 51515-1/-2 L-TD/ TG ASTM D4304 Rev A Typ III und Typ I (2006)	
	<i>Leistungsstarkes zinkfreies Premium-Turbinenöl, speziell für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen entwickelt. Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.</i>									










Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 746	46	44	6,8	113	0,86	-30	230	Siemens TLV 9013 04 Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812102 GE GEK 27070, GE GEK-28143A, GEC Alstom NPA 50001A China National Std GB 11120-89 L-TSA JIS K-2213 Typ 2 ISO 8068 L-TGB ISO 8068 L-TGSB DIN 51515-1/-2 L-TD/TG ASTM D4304 Rev A Typ I und Typ III	
<p><i>Leistungsstarkes zinkfreies Premium-Turbinenöl, speziell für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen entwickelt. Hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.</i></p>										
Mobil DTE Oil Light	32	31	5,5	102	0,85	-18	218		DIN 51515-1 L-TD, DIN 51524 HL DIN 51517-1 CL, GE GEK 46506D, GE GEK 27070, GE GEK 28143A	
<p><i>Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Rollenlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidungsvermögen. FZG = 8</i></p>										
Mobil DTE Oil Medium	46	45	6,9	98	0,86	-15	221		GE GEK 28143A DIN 51515 L-TD DIN 51524 HL DIN 51517 CL	
<p><i>Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Rollenlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidungsvermögen. FZG = 9</i></p>										
Mobil DTE Oil Heavy Medium	68	65	8,7	95	0,87	-15	223		DIN 51515-1 L-TD DIN 51524-1 HL DIN 51517-2 CL	
<p><i>Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Rollenlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidungsvermögen. FZG = 10</i></p>										
Mobil DTE Oil Heavy	100	95,1	10,9	92	0,88	-15	237		DIN 51515-1 L-TD DIN 51517 CL DIN 51524 HL	
<p><i>Zinkhaltiges, leistungsstarkes Umlauföl für Dampf- und Wasserturbinen. Auch für kontinuierliche Schmierung von Gleit- und Rollenlagern. Hohe Temperaturbeständigkeit, gutes Wasserabscheidungsvermögen. FZG = 10</i></p>										
Mobil Teresstic T 32	32	32	5,4	100	0,86	-30	222	Siemens TLV 9013 04, Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812101, China National Standard GB 11120-89, GE GEK 28143A, GE GEK 46506D, GE GEK 27070, GEC Alstom NBA 50001A, Siemens Westinghouse PD-55125Z3, DIN 51515-1 (L-TD), JIS K-2213 Typ 2	
<p><i>Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf- und stationär betriebene Gasturbinen mit leichter Beanspruchung.</i></p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Teresstic T 46	46	46	6,8	100	0,87	-30	218	Siemens TLV 9013 04, Alstom Power HTGD 90 117	Siemens Industrial Turbo Machinery MAT 812102 , Nationaler chinesischer Standard GB 11120-89, GE GEK 28143A , Alstom NBA P 50001A , DIN 51515-1 L-TD , JIS K-2213 Typ 2 mit Additiven	
	<i>Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf- und stationär betriebene Gasturbinen mit leichter Beanspruchung.</i>									
Mobil Teresstic T 68	68	68	8,5	95	0,87	-30	220	Alstom Power HTGD 90 117	DIN 51515-1 L-TD, China National Standard GB 11120-89, JIS K-2213 Typ 2	
	<i>Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf- und stationär betriebene Gasturbinen mit leichter Beanspruchung.</i>									
Mobil Teresstic EP 46	46	46	6,8	102	0,88	-12	208		DIN 51515 T1 (L-TD) Siemens TLV 9013 04	
	<i>Zinkfreies, hochwertiges Turbinen- und Umlauföl. Ausgelegt für Dampf-,stationär betriebene Gasturbinen und Getriebeturbinen mit leichter Beanspruchung. FZG = 10</i>									










Mobil Produkt Mobil SHC 600 Reihe - reformuliert	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 624 	32	32	6,3	148	0,85	-57	236		AGMA 9005 EO2, ISO 12925-1 CKB	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil SHC 626 	68	68	11,6	165	0,86	-51	225		AGMA 9005 EO2, ISO 12925-1 CKD	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil SHC 629 	150	150	21,1	166	0,86	-42	220	Siemens T 7300, Table A-3, rev 13, FLENDER Code No 36	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil SHC 630 	220	220	28,5	169	0,87	-42	220	Siemens T 7300, Table A-3, rev 13, FLENDER Code No A35	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil SHC 632 	320	320	38,5	172	0,87	-42	225	Siemens T 7300, Table A-3, rev 13, FLENDER Code No A34	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz unter kalten und heißen Bedingungen. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil SHC 634 	460	460	50,7	174	0,87	-39	228	Siemens T 7300, Table A-3, rev 13, FLENDER Code No A33	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1 CKD	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil SHC 639 	1000	1000	98,8	184	0,87	-33	270 222	Siemens T 7300, Table A-3, rev 13, FLENDER Code No A31	AGMA 9005 EO2, DIN 51517-3 CLP, ISO 12925-1:1996 CKD	
<i>Synthetischer Schmierstoff für Getriebe und Lager. Ausgelegt für Einsatz in einem weiten Temperatureinsatzbereich. Lange Standzeiten durch hervorragende Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit. Für den Einsatz in geschlossenen Getrieben und in Gleit- und Rollenlagern mit hoher Belastung.</i>										
Mobil Vacouline 128	150	150	14,8	96	0,89	-9	280		SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517 L-CL	
<i>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</i>										

* Die Energieeffizienz bezieht sich ausschließlich auf die Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in Umlauf- und Getriebeanwendungen unter kontrollierten Bedingungen eine Steigerung der Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Vacouline 133	220	220	18,8	95	0,9	-6	288		SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517 L-CL	
	<i>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</i>									
Mobil Vacouline 137	320	320	23,9	95	0,9	-9	286		SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517 L-CL	
	<i>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</i>									
Mobil Vacouline 146	460	460	30,1	95	0,9	-6	296		SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517 L-CL	
	<i>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</i>									
Mobil Vacouline 148	680	680	36,7	91	0,9	-6	318		SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 4: 2009-07, SMS SIEMAGE-MORGOIL Lubricant SN 180 Part 3: 2009-07, DIN 51517 L-CL	
	<i>Hochwertiges Umlauföl für die Schmierung von Gleitlagern, auch bei Wasserzutritt. Geeignet für den Einsatz in Walzwerken mit Morgoil-Lagern. Hervorragendes Demulgiervermögen.</i>									
Mobil Vacouline 525		89	10,7	99	0,88	-24	264		Morgan No-Twist Rod Mills Schmierstoffspezifikation	
	<i>Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Erfüllt die kritischen Anforderungen der No-Twist Rod Mills von Morgan und Danielli. Ausgezeichnetes Demulgiervermögen. Geeignet für Getriebe und Lager.</i>									
Mobil Vacouline 528	150	146	14,4	96	0,89	-21	272			
	<i>Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Erfüllt die kritischen Anforderungen der No-Twist Rod Mills von Morgan und Danielli. Ausgezeichnetes Demulgiervermögen. Geeignet für Getriebe und Lager.</i>									
Mobil Vacouline 533	220	215	18,8	96	0,89	-15	284			
	<i>Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Erfüllt die kritischen Anforderungen der No-Twist Rod Mills von Morgan und Danielli. Ausgezeichnetes Demulgiervermögen. Geeignet für Getriebe und Lager.</i>									
Mobil Vacouline 537	320	325	24,4	96	0,9 0,89	-12	288			
	<i>Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Erfüllt die kritischen Anforderungen der No-Twist Rod Mills von Morgan und Danielli. Ausgezeichnetes Wasserabscheidungsvermögen. Geeignet für Getriebe und Lager.</i>									
Mobil Vacouline 546	460	453	29,4	95	0,9	-12	286			
	<i>Umlauföl für hohe Belastungen (FZG = 12). Erfüllt die kritischen Anforderungen der No-Twist Rod Mills von Morgan und Danielli. Ausgezeichnetes Demulgiervermögen. Geeignet für Getriebe und Lager.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Gear 150 	150	150	22,2	176	0,86	-54	233	Siemens T 7300, Table A-3, Rev.11, Flender Code Nr. A36	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3, ISO 12925-1 Type CKD, ISO 12925-1 Type CKT	
	<i>Synthetisches Hochleistungsindustriegeriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 220 	220	220	30,4	180	0,86	-45	233	Siemens T 7300, Table A-3, Rev.11, Flender Code Nr. A35	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3, ISO 12925-1 Type CKD, ISO 12925-1 Type CKT	
	<i>Synthetisches Hochleistungsindustriegeriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 320 	320	320	40,6	181	0,86	-48	233	Siemens T 7300, Table A-3, Rev.11, Flender Code Nr. A34	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3, ISO 12925-1 Type CKD	
	<i>Synthetisches Hochleistungsindustriegeriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 460 	460	460	54,1	184	0,86	-48	234	Siemens T 7300, Table A-3, Rev.11, Flender Code Nr. A33	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3, ISO 12925-1 Type CKD	
	<i>Synthetisches Hochleistungsindustriegeriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 680 	680	680	75,5	192	0,86	-42	234	Siemens T 7300, Table A-3, Rev.11, Flender Code Nr. A32	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3, ISO 12925-1 Type CKD	
	<i>Synthetisches Hochleistungsindustriegeriebeöl für optimalen Anlagenschutz und lange Öllebensdauer auch unter extremen Bedingungen. Mobil SHC Gear-Produkte bieten einen sehr guten Schutz vor Ablagerungen und Ölabbau durch thermische, oxidative und chemische Mechanismen. Hervorragender Schutz vor Graufleckigkeit und Verschleiß auf der Verzahnung und im Lager. Weiter Temperatureinsatzbereich.</i>									
Mobil SHC Gear 3200 		3200	183	165	0,89	-9	230			
	<i>Besonders leistungsfähiges synthetisches Öl mit hoher Viskosität. Erfüllt die Schmieranforderungen sehr langsam laufender Getriebe und Lager, auch wenn diese hohen Belastungen und hohen Temperaturen ausgesetzt sind.</i>									
Mobil SHC Gear 6800 		8200	365	180	0,9	-6	230			
	<i>Besonders leistungsfähiges synthetisches Öl mit hoher Viskosität. Erfüllt die Schmieranforderungen sehr langsam laufender Getriebe und Lager, auch wenn diese hohen Belastungen und hohen Temperaturen ausgesetzt sind.</i>									
Mobilgear XMP 150	150	150	14,6	96	0,90	-27	258	Jahnel-Kestermann	ISO 12925-1 Typ CKD	
	<i>Besonders leistungsstarkes Industriegeriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.</i>									

* Die Energieeffizienz hängt ausschließlich mit der Fluidleistung im Vergleich mit herkömmlichen Referenzölen derselben Viskositätsklasse in Getriebeanwendungen zusammen. Die eingesetzte Technologie zeigt im Vergleich mit den Referenzölen beim Test in einem Schneckengetriebe unter kontrollierten Bedingungen eine Energieeffizienz bis zu 3,6 %. Verbesserungen der Energieeffizienz hängen von den Einsatzbedingungen und Anwendungen ab.

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgear XMP 220	220	220	18,8	96	0,9	-24	265	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-D94-EP, ISO 12925-1 Typ CKD	
	<i>Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear XMP 320	320	320	24,1	96	0,9	-18	268	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-D94-EP, ISO 12925-1 Typ CKD	
	<i>Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear XMP 460	460	460	30,6	96	0,91	-12	270	Jahnel-Kestermann	AGMA 9005-D94-EP, ISO 12925-1 Typ CKD	
	<i>Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear XMP 680	680	680	36,9	89	0,92	-9	272	Jahnel-Kestermann		
	<i>Besonders leistungsstarkes Industriegetriebeöl für extreme Bedingungen. Empfohlen für hoch belastete Getriebe. Verhindert Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 68	68	68	8,8	97	0,88	-27	230		AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 100	100	100	11,2	97	0,88	-24	230	Flender BA 7300 Tabelle A, Müller-Weingarten DT 55 005	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 150	150	150	14,7	97	0,89	-24	230	Flender BA 7300 Tabelle A, Müller-Weingarten DT 55 005	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 220	220	220	19	97	0,89	-24	240	Flender BA 7300 Tabelle A, Müller-Weingarten DT 55 005	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 320	320	320	24,1	96	0,9	-24	240	Flender BA 7300 Tabelle A, Müller-Weingarten DT 55 005	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 460	460	460	30,6	90	0,9	-15	240	Flender BA 7300 Tabelle A, Müller-Weingarten DT 55 005	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									
Mobilgear 600 XP 680	680	680	39,2		0,91	-9	240	Flender BA 7300 Tabelle A	AGMA 9005-E02, DIN 51517-3	
	<i>Hochleistungsgetriebeöl mit außergewöhnlich guter EP-Charakteristik und exzellentem Lasttragevermögen. Für alle Bauarten von Getrieben, ob mit Umlauf- oder Tauchschmierung konzipiert. Schützt vor Verschleiß und Graufleckigkeit.</i>									








Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 11		85	11,5	137	1,01 (bei 20°C)	-45	226			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen.</p>										
Mobil Glygoyle 22		177	25,1	173	1,01 (bei 20°C)	-41	229			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen.</p>										
Mobil Glygoyle 30		220	224	30,9	1,01 (bei 20°C)	-42	221			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen.</p>										
Mobil Glygoyle 220		220	220	38,1	1,08 (bei 20°C)	225	270			NSF H1 136 642
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil Glygoyle 320		320	320	55,2	1,08 (bei 20°C)	-30	270			NSF H1 136 643
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil Glygoyle 460		460	460	78,2	1,08 (bei 20°C)	-30	265			NSF H1 136 467
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil Glygoyle 680		680	680	113	1,08 (bei 20°C)	-30	265			NSF H1 136 468
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilfluid 125		30	5,3	104	0,89	-30	225	UTTO Voith Turbo Transmissions 3.285-149		
	<i>Lastschaltgetriebeöl, das für den Einsatz in hydrodynamischen Getrieben und hydraulischen Anlagen vorgesehen ist.</i>									
Mobilfluid 422		83 85	10,7 10,8	118 110	0,89	-30	220	API GL-4 ESN-M 2C 86B, MF 1135		
	<i>Universell einsetzbares Getriebe- und Hydrauliköl für landwirtschaftliche Maschinen und Baugeräte mit nassen Bremsen.</i>									
Mobilfluid 424		55	9,3	145	0,88	-42	198	API GL-4 FNHA-2C-201.00 MAT 3525, Volvo WB-101/BM		
	<i>Universell einsetzbares Getriebe- und Hydrauliköl für landwirtschaftliche Maschinen und Baugeräte mit nassen Bremsen.</i>									
Mobilfluid 426		59	9,7	149	0,89	-33	228	API GL-4 , ZF-TE-ML0F MAT 3525 FNHA-2C-201.00 MF 1143 Volvo WB-101/BM		
	<i>Universell einsetzbares Getriebe- und Hydrauliköl für landwirtschaftliche Maschinen und Baugeräte mit nassen Bremsen.</i>									

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Vactra Oil No.1	32	32	5,3	96	0,88	-30	216	Cincinnati Machine P-53	DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für horizontale Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Vactra Oil No.2	68	68	8,6	96	0,88	-33	228	Cincinnati Machine P-47	DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für horizontale Gleitbahnen an modernen Werkzeugmaschinen. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Vactra Oil No.3	150	150	14,5	96	0,89	-6	248		DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für geneigte und vertikale Gleitbahnen und hohe Bahndrücke. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Vactra Oil No.4	220	220	18,3	96	0,89	-3	240	Cincinnati Machine P-50	DIN 51502 CGLP	
	<i>Bettbahnöl für geneigte und vertikale Gleitbahnen und hohe Bahndrücke. Hervorragende Reibeigenschaften (vermindert Stick-Slip) und ausgezeichnetes Abscheidevermögen von wassermischbaren Kühlschmierstoffen.</i>									
Mobil Velocite Oil No.3	2	2,1	1,0		0,80	-36	84	Cincinnati Machine P-65		
	<i>Niedrigviskoses hellfarbiges Mineralöl, speziell für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen. Guter Schutz vor Oxidation bei hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung, leicht von Wasser trennbar. Speziell für feinstgepasste, schnelllaufende Spindellager in Werkzeugmaschinen.</i>									
Mobil Velocite Oil No.4	5	4,8	1,5		0,82	-15	102			
	<i>Niedrigviskoses hellfarbiges Mineralöl, speziell für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindeln in Werkzeugmaschinen. Guter Schutz vor Oxidation bei hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung, leicht von Wasser trennbar. Auch für die Schmierung von Instrumenten verwendbar.</i>									
Mobil Velocite Oil No.6	10	10	2,6		0,84	-15	180	Cincinnati Machine P-62		
	<i>Hellfarbiges Mineralöl, speziell für die Schmierung schnelllaufender Spindellager in Werkzeugmaschinen. Bietet guten Schutz vor Oxidation bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung und leicht von Wasser trennbar. Ein Spindelöl mit sehr breitem Einsatzbereich.</i>									
Mobil Velocite Oil No.10	22	22	22,1		0,86	-30	212	Cincinnati Machine P-45		
	<i>Hellfarbiges Mineralöl. Bietet guten Schutz vor Oxidation bei gleichzeitig hoher thermischer Stabilität. Geringe Schaumneigung und leicht von Wasser trennbar.</i>									





Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC 524	32	32	6,4	144	0,85	-56	234	Denison HF-0; Cincinnati Machine P-68		
	Synthetisches Höchstleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 11). Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz für Drehkolben- und Kolbenpumpen. Gute Scherstabilität.									
Mobil SHC 525	46	46	8,5	154	0,85	-54	238	Denison HF-0; Cincinnati Machine P-70		
	Synthetisches Höchstleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 11). Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz für Drehkolben- und Kolbenpumpen. Gute Scherstabilität.									
Mobil SHC 526	68	68	11,5	158	0,85	-53	240	Denison HF-0; Cincinnati Machine P-69		
	Synthetisches Höchstleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 11). Sehr hoher Viskositätsindex für hervorragende Leistungen unter extremen Temperaturanforderungen. Maximaler Verschleißschutz für Drehkolben- und Kolbenpumpen. Gute Scherstabilität.									
Mobil DTE 10 Excel 15 	15	16	4,1	168	0,83	-54	182		DIN 51524 Teil 2 und 3, ISO 11158 L-HV	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten.									
Mobil DTE 10 Excel 22 	22	22,4	5,1	164	0,84	-54	224		DIN 51524 Teil 2 und 3, ISO 11158 L-HV	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten.									
Mobil DTE 10 Excel 32 	32	33	6,6	164	0,85	-54	250	Denison HF-O, Eaton Vickers 694 I-286-S und M2959-S	DIN 51524 Teil 2 und 3, ISO 11158 L-HV, JCMAS HK, Bosch-Rexroth RE 90220-1	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 10 Excel 46 	46	46	8,5	164	0,85	-45	232	Denison HF-O, Eaton Vickers 694 I-286-S und M2959-S, Cincinnati Machine P70, Frank mohn, Framo hydraulic cargo pumping	DIN 51524 Teil 2 und 3, ISO 11158 L-HV, JCMAS HK, Bosch-Rexroth RE 90220-1, Arburg, Krauss-Maffei Kunststofftechnik,	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 10 Excel 68 	68	68	11,1	156	0,86	-39	240	Denison HF-O, Eaton Vickers 694 I-286-S und M2959-S, Cincinnati Machine P69	DIN 51524 Teil 2 und 3, ISO 11158 L-HV, Bosch-Rexroth RE 90220-1	
	Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									

* Die Angaben zur Energieeffizienz beziehen sich ausschließlich auf das Fließvermögen im Vergleich mit Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil.

Bei Tests in Standard-Hydraulikanwendungen steigerte die eingesetzte Technologie die Antriebsleistung der Hydraulikpumpen bis zu 6 % im Vergleich zu Produkten der Reihe Mobil DTE 20. Die Aussage zur Energieeffizienz dieses Produktes basiert auf Ergebnissen von Tests beim Einsatz der Flüssigkeit, die entsprechend allen einschlägigen Industrie-standards und -protokollen durchgeführt wurden. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an TechDeskEurope@exxonmobil.com



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 10 Excel 100 	100	100	13	127	0,88	-33	258		DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)</i>									
Mobil DTE 10 Excel 150 	150	156	17,2	120	0,88	-30	256		DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zink- und silikonfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz, das den Anforderungen moderner industrieller und mobiler Hochdruck-Hydrauliksysteme entspricht. Energieeinsparpotenzial. Sichere Systemsauberkeit durch sehr gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)</i>									
Mobil DTE Excel 32 *	32	32	5,4	97	0,87	-33	222	Cincinnati Machine P-68	DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zinkfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 12) und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Gutes Demulgierverhalten. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									
Mobil DTE Excel 46	46	46	6,7	97	0,88	-33	226	Cincinnati Machine P-70	DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zinkfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 12) und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Gutes Demulgierverhalten. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									
Mobil DTE Excel 68 *	68	68	8,5	97	0,88	-33	236	Cincinnati Machine P-69	DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zinkfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 12) und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Gutes Demulgierverhalten. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									
Mobil DTE Excel 100	100	100	11,1	97	0,89	-24	230		DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zinkfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 12) und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Gutes Demulgierverhalten. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									
Mobil DTE Excel 150 *	150	150	14,5	94	0,89	-24	230		DIN 51524 Teil 2 ISO 11158 HM	
	<i>Zinkfreies Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz (FZG = 12) und guter Oxidations- und Temperaturstabilität. Gutes Demulgierverhalten. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									
Mobil DTE 21	10	10	2,7	98	0,85	-30	174		DIN 51524 Teil 2	
	<i>Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									
Mobil DTE 22	22	21	4,5	98	0,86	-30	200		DIN 51524 Teil 2	
	<i>Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil DTE 24	32	31	5,3	98	0,87	-27	220	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S, Cincinnati Machine P-68	DIN 51524 Teil 2	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 25	46	44	6,6	98	0,88	-27	232	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S, Cincinnati Machine P-70	DIN 51524 Teil 2	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil DTE 26	68	71	8,5	98	0,88	-21	236	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S, Cincinnati Machine P-69	DIN 51524 Teil 2	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser.									
Mobil DTE 27	100	100	10,9	95	0,89	-21	268			
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil EAL Hydraulic Oil 32	32	32	7	189	0,91	-39	248	RAL BLAUER ENGEL RAL-UZ 79	WGK: nicht wassergefährdend, ISO 15380 HEES	
	Sehr hochwertiges, biologisch leicht abbaubares Hydrauliköl mit Verschleißschutz. Einsatz bei einer Vielzahl von mobilen Ausrüstungen unter mäßigen Einsatzbedingungen. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil EAL Hydraulic Oil 46	46	46	9	176	0,92	-39	310	RAL BLAUER ENGEL RAL-UZ 79	WGK: nicht wassergefährdend, ISO 15380 HEES	
	Zinkhaltiges Hochleistungshydrauliköl mit Verschleißschutz und kontrolliertem Demulgierverhalten. Gute Filtrierbarkeit, auch bei Anwesenheit von Feuchtigkeit/ Wasser. Sichere Systemsauberkeit durch gutes Keep-Clean-Verhalten. (FZG Schadenskraftstufe = 12)									
Mobil Univis HVI 13		14	5,3	404	0,87	-60	101		ISO 6743-4 HV	
	Hochwertiges, verschleißminderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichneten Tieftemperaturverhalten.									
Mobil Univis HVI 26		26	9,3	376	0,88	-60	103		ISO 6743-4 HV	
	Hochwertiges, verschleißminderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichneten Tieftemperaturverhalten.									
Mobil Univis N 32	32	32	6,4	151	0,87	-48	208	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S	DIN 51524 Teil 3, ISO 11158 Typ HV	
	Hydrauliköl mit Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									
Mobil Univis N 46	46	46	8,2	152	0,88	-48	216	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S	DIN 51524 Teil 3, ISO 11158 Typ HV	
	Hydrauliköl mit Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Univis N 68	68	68	11	152	0,88	-42	222	Denison HF-0, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S	DIN 51524 Teil 3, ISO 11158 Typ HV	
	<i>Hydrauliköl mit Verschleißschutz und hohem Viskositätsindex. Für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobil Nuto H 32	32	32	5,4	104	0,87	-24	212	Denison HF-0, Cincinnati Machine P-68, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S	DIN 51524 HLP (2006), ISO 11158 TYPE HM (1997)	
	<i>Hydrauliköl für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobil Nuto H 46	46	46	6,7	104	0,88	-24	226	Denison HF-0, Cincinnati Machine P-70, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S	DIN 51524 HLP (2006), ISO 11158 TYPE HM (1997)	
	<i>Hydrauliköl für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobil Nuto H 68	68	68	8,5	107	0,88	-18	234	Denison HF-0, Cincinnati Machine P-69, Vickers I-286-S, Vickers M-2950-S	DIN 51524 HLP (2006), ISO 11158 TYPE HM (1997)	
	<i>Hydrauliköl für eine Vielzahl verschiedener Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobil Hydraulic Oil HLPD 32	32	32	5,4	102	0,87	-27	205			
	<i>Hydrauliköl auf Mineralölbasis. Empfohlen für den Einsatz in Werkzeugmaschinen, bei denen mit Wasserzutritt aus dem Kühlschmierstoff-System zu rechnen ist.</i>									
Mobil Hydraulic Oil HLPD 46	46	46	6,7	97	0,88	-27	210			
	<i>Hydrauliköl auf Mineralölbasis. Empfohlen für den Einsatz in Werkzeugmaschinen, bei denen mit Wasserzutritt aus dem Kühlschmierstoff-System zu rechnen ist.</i>									
Mobil Hydraulic Oil HLPD 68	68	68	8,6	99	0,88	-24	225			
	<i>Hydrauliköl auf Mineralölbasis. Empfohlen für den Einsatz in Werkzeugmaschinen, bei denen mit Wasserzutritt aus dem Kühlschmierstoff-System zu rechnen ist.</i>									
Mobil Pyrotec HFD 46	46	46					246		Factory Mutual-Standard 6930 AMS 3150C	
	<i>Schwer entflammbare HFD-Flüssigkeit auf Phosphorsäureester-Basis. Speziell ausgelegt für den Einsatz in Turbinen und Turbinensteuerungssystemen, in denen HFD-R-Flüssigkeiten gefordert werden.</i>									
Mobil Hydrofluid HFC 46A	46	46	98 (bei 20°C)		1,08	-36				
	<i>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit der Gruppe HFC. Steinkohlebergbau.</i>									
Mobil Hydrofluid LT	46	48	107 (bei 20°C)		1,09					
	<i>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit der Gruppe HFC auf Wasser-Glycol-Basis. Für feuergefährdete Arbeitsmaschinen und Hydraulikanlagen. Bis -30°C einsetzbar.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität <i>mm²/s (cSt)</i>		Viskositätsindex	Dichte 15°C <i>g/cm³</i>	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil 600 W Super Cylinder Oil	460	460	30,5	95	0,91	-6	282			
	<i>Hochviskoses Öl für Dampfzylinder, Schmierung von hochbelasteten und langsambewegenden Lagern und Getrieben.</i>									
Mobil Extra Hecla Super Cylinder Oil	1000	1000	42	80	0,93	3	288			
	<i>Hochviskoses Öl für Dampfzylinder, Schmierung von hochbelasteten und langsambewegenden Lagern und Getrieben.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	32	29	5,6	132	0,82	-54	230		FDA 21 CFR 178.3570	NSF H1 123 194
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226	68	66,5	10,1	136	0,83	-45	266			NSF H1 123 195
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	100	97	13,7	147	0,84	-45	255			NSF H1 138 669
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	220	220	25	149	0,85	-39	260		FDA 21 CFR 178.3570	NSF H1 123 197
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 234		399	40	150	0,85	-39	280			NSF H1 123 198
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68	68	64	8,5	111	0,85	-54	211	Johnson Control (Sabroe) GEA Grasso		
<p><i>Vollsynthetisches Kältekompressorenöl aus Grundölen auf PAO- und Alkylbenzol-Basis. Empfohlen für Schrauben- und Kolbenverdichter, die mit Ammoniak als Kältemittel betrieben werden. Mobil Gargoyle Arctic SHC NH 68 ist mit Mineralölen kompatibel.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic Oil 155	32	32			0,91	-42	190		Gruppe KAA/KC/KE	
<p><i>Naphtenisches Mineralöl für Kältekompressoren. Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Für Ammoniak als Kältemittel, aber auch für ausgewählte halogenierte Kohlenwasserstoffe. Bei Ammoniakanlagen sollte beim Einsatz die tiefste Verdampfer Temperatur nicht unter -30°C liegen. Nicht für FKW-Kältemittel.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic C Heavy	46	46			0,91	-45	195		Gruppe KAA/KC/KE	
<p><i>Naphtenisches Mineralöl für Kältekompressoren. Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Für Ammoniak als Kältemittel, aber auch für ausgewählte halogenierte Kohlenwasserstoffe. Bei Ammoniakanlagen sollte beim Einsatz die tiefste Verdampfer Temperatur nicht unter -35°C liegen. Nicht für FKW-Kältemittel.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic OIL 300	68	68			0,91	-42	200		Gruppe KAA/KC/KE	
<p><i>Naphtenisches Mineralöl für Kältekompressoren. Niedriger Pourpoint und ausgezeichnetes Fließvermögen bei sehr niedrigen Temperaturen. Für Ammoniak als Kältemittel, aber auch für ausgewählte halogenierte Kohlenwasserstoffe. Bei Ammoniakanlagen sollte beim Einsatz die tiefste Verdampfer Temperatur nicht unter -30°C liegen. Nicht für FKW-Kältemittel.</i></p>										
Mobil EAL Arctic 22	22	23	4,6	130	1	-57	236			
<p><i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.</i></p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil EAL Arctic 22 cc	22	24	4,8	129	0,99	-54	235			
	<i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität. Besonders für den Einsatz in Copeland Verdichtern geeignet.</i>									
Mobil EAL Arctic 32	32	34,2	5,8	115	0,98	-48	236			
	<i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.</i>									
Mobil EAL Arctic 46	46	49,2	7,3	115	0,97	-42	230			
	<i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.</i>									
Mobil EAL Arctic 68	68	68	8,7	95	0,96	-36	230			
	<i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.</i>									
Mobil EAL Arctic 100	100	105	11,6	91	0,97	-30	230			
	<i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.</i>									
Mobil EAL Arctic 220	220	226	18,5	90	0,96	-39	230			
	<i>Speziell für den Einsatz mit ozonfreundlichen FKW-Kältemitteln entwickelt. Auf der Basis von synthetischem Polyolester (POE) für hervorragende Leistungen bei Schmierfähigkeit, Verschleißschutz, chemischer und thermischer Stabilität.</i>									
Mobil Zerice S 15	15	15	3	15		-39	140			
	<i>Synthetisches Premium-Kältekompressoröl auf Alkylbenzolbasis, die aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R502, R12 und R22, hervorragend mischbar sind. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C eingesetzt werden.</i>									
Mobil Zerice S 32	32	32	4,2		0,91	-33	154			
	<i>Synthetisches Premium-Kältekompressoröl auf Alkylbenzolbasis, die aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R502, R12 und R22, hervorragend mischbar sind. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C eingesetzt werden.</i>									
Mobil Zerice S 46	46	46	5,4		0,87	-30	154			
	<i>Synthetisches Premium-Kältekompressoröl auf Alkylbenzolbasis, die aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R502, R12 und R22, hervorragend mischbar sind. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C eingesetzt werden.</i>									
Mobil Zerice S 68	68	68	6,5		0,87	-27	174			
	<i>Synthetisches Premium-Kältekompressoröl auf Alkylbenzolbasis, die aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R502, R12 und R22, hervorragend mischbar sind. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C eingesetzt werden.</i>									
Mobil Zerice S 100	100	100	8		0,87	-27	186			
	<i>Synthetisches Premium-Kältekompressoröl auf Alkylbenzolbasis, die aufgrund ihrer chemischen Beschaffenheit mit Kältemitteln auf der Basis von Fluorchlorkohlenwasserstoffen, wie z. B. R502, R12 und R22, hervorragend mischbar sind. Mobil Zerice S können deshalb für äußerst tiefe Verdampfungstemperaturen bis -60°C eingesetzt werden.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 11		85	11,5	137	1,01 (bei 20°C)	-45	226			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen. Für Anwendungen mit kohlenwasserstoff- oder kohlendioxidhaltigen Kältemitteln geeignet.</p>										
Mobil Glygoyle 22		177	25,1	173	1,01 (bei 20°C)	-41	229			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen. Für Anwendungen mit kohlenwasserstoff- oder kohlendioxidhaltigen Kältemitteln geeignet.</p>										
Mobil Glygoyle 30	220	224	30,9	181	1,01 (bei 20°C)	-42	221			
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden. Scherstabil, außerordentlich beständig gegen thermischen Abbau und Bildung von Schlämmen und Ablagerungen. Für Anwendungen mit kohlenwasserstoff- oder kohlendioxidhaltigen Kältemitteln geeignet.</p>										




Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Rarus SHC 1024	32	32	5,7	127	0,85	-39	245			
	<i>Vollsynthetisches Spezialverdichteröl auf PAO-Basis für den Betrieb von Schrauben-, Vielzellenluftverdichtern und Abgasturbo-ladern. Verringert die Bildung von Ablagerungen. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Lange Ölstandzeiten.</i>									
Mobil Rarus SHC 1025	46	46	7,2	131	0,85	-39	246			
	<i>Synthetisches Spezialverdichteröl auf PAO-Basis für den Betrieb von Schrauben-, Vielzellenluftverdichtern und Abgasturbo-ladern. Verringert die Bildung von Ablagerungen. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Lange Ölstandzeiten.</i>									
Mobil Rarus SHC 1026	68	67	10,1	136	0,86	-39	246			
	<i>Synthetisches Spezialverdichteröl auf PAO-Basis für den Betrieb von Schrauben-, Vielzellenluftverdichtern und Abgasturbo-ladern. Verringert die Bildung von Ablagerungen. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen. Lange Ölstandzeiten.</i>									
Mobil Rarus 827	100	107	10,1	66	0,95	-36	270			
	<i>Synthetisches Verdichteröl für hochbelastete Kolbenverdichter auf Basis von Diestern.</i>									
Mobil Rarus 829	150	158	13,2	70	0,98	-40	270			
	<i>Synthetisches Verdichteröl für hochbelastete Kolbenverdichter auf Basis von Diestern.</i>									
Mobil Rarus 424	32	32	5,4	105	0,87	-33	236		DIN 51506 VD-L (freigegeben RWTUEV)	
	<i>Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für Luftkompressoren, ein- und mehrstufige Luftverdichter. Geeignet für Kolben- und Rotationsverdichter. Sehr guter Verschleißschutz. Geeignet für stationäre und mobile Anwendungen.</i>									
Mobil Rarus 425	46	46	6,9	105	0,87	-30	238		DIN 51506 VD-L (freigegeben RWTUEV)	
	<i>Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für Luftkompressoren (ein- und mehrstufige Luftverdichter). Geeignet für Kolben- und Rotationsverdichter. Sehr guter Verschleißschutz.</i>									
Mobil Rarus 426	68	68	8,9	105	0,88	-21	251		DIN 51506 VD-L (freigegeben RWTUEV)	
	<i>Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für Luftkompressoren (ein- und mehrstufige Luftverdichter). Geeignet für Kolben- und Rotationsverdichter. Sehr guter Verschleißschutz.</i>									
Mobil Rarus 427	100	100	11,6	100	0,88	-21	264		DIN 51506 VD-L (freigegeben RWTUEV)	
	<i>Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für Luftkompressoren (ein- und mehrstufige Luftverdichter). Geeignet für Kolben- und Rotationsverdichter. Sehr guter Verschleißschutz.</i>									
Mobil Rarus 429	150	150	14,7	100	0,87	-27	269		DIN 51506 VD-L (freigegeben RWTUEV)	
	<i>Leistungsstarkes, aschefreies Premium-Öl für Luftkompressoren (ein- und mehrstufige Luftverdichter). Geeignet für Kolben- und Rotationsverdichter. Sehr guter Verschleißschutz.</i>									
Mobil Gas Compressor Oil		175	32,3	230	1,06	-36	294			
	<i>Synthetisches Verdichteröl für Gasverdichter auf PG-Basis für Verdichtung von Kohlenwasserstoffen (z.B. Erdgas, Propan, Butan).</i>									
Mobil Vacuum Pump Oil	100	100			0,87	-9	270			
	<i>Hochleistungsschmieröl auf Weissölbasis mit niedrigem Verdampfungsverlust, speziell für den Einsatz in Vakuumpumpen.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität <i>mm²/s (cSt)</i>		Viskositätsindex	Dichte 15°C <i>g/cm³</i>	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Almo 525	46	46	7,3	105	0.88	-24	188			
<i>Für alle Arten druckluftbetriebener Werkzeuge und Maschinen in der Industrie.</i>										
Mobil Almo 527	100	113	11,4	91	0.9	-30	204			
<i>Für alle Arten druckluftbetriebener Werkzeuge und Maschinen in der Industrie.</i>										



Mobil Produkt	ISO VG	SAE-Klasse	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flamm-punkt °C	Hinweise	Erfüllt	Qualitätsniveau
			40°C	100°C					Freigaben		
Mobil SHC Pegasus 		30	65	10,5	162	0,842	-51	225	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 5. Asche = 0,5 %. Synthetisches Hochleistungsgasmotorenöl. Mobil SHC Pegasus ist eine neue Kategorie von Erdgasmotorenölen mit modernster Technologie. Es wurde so konzipiert, dass es für heutige Viertaktmotoren ein größtmögliches Schutzniveau bei gleichzeitig hoher Leistung und geringem Emissionsausstoß bewirkt. Ein zusätzlicher Vorteil sind Kraftstoffeinsparungen. Mobil SHC Pegasus ist das jüngste Produkt der technologisch fortschrittlichen Mobil Pegasus Palette. Diese Erdgasmotoröle bieten hohe Leistung, lange Standzeiten und verbesserte Produktivität.</i>										
Mobil Pegasus 1		15W-40	94	13,1	137	0,854	-48	238	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 6,5. Asche = 0,48 %. Synthetisches Hochleistungsgasmotorenöl. Für den Einsatz sowohl in anspruchvollsten Saug- und Turboladernmotoren als auch in Magermotoren.</i>										
Mobil Pegasus 1005		40	125	13,6	100	0,85	-15	247	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 5. Asche = 0,5 %. Hochleistungsmotorenöl für hervorragenden Schutz moderner Viertakt-Gasmotoren mit hoher Leistung und niedrigen Emissionswerten. Das Detergier- und Dispergiervermögen von Pegasus 1005 minimiert die Bildung von Ölkohle- und Lackablagerungen, um den Ölverbrauch zu reduzieren und selbst bei längeren Ölwechselintervallen eine verbesserte Motorensauberkeit zu erhalten.</i>										
Mobil Pegasus 805		40	130	13,5	99	0,89	-12	262	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 6,2. Asche = 0,5 %. Premium-Erdgasmotorenöl. Für Viertaktmotoren mit hohem Leistungsvermögen.</i>										
Mobil Pegasus 705		40	126	13,2	98	0,887	-15	252	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 5,6. Asche = 0,52 %. Hochwertiges Gasmotorenöl für hoch belastete Mittel- und Hochgeschwindigkeitsgasmotoren.</i>										
Mobil Pegasus 710		40	128	13,2	98	0,896	-15	249	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 6,5. Asche = 0,94 %. Hochleistungsgasmotorenöl für schwach aggressive Biogase.</i>										
Mobil Pegasus 605		40	129	13,4	96	0,887	-18	255	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 7,1. Asche = 0,5 %. Hochleistungsgasmotorenöl für Mittel- und Hochgeschwindigkeits-Viertaktmotoren, speziell bei Gasen mit hoher Schadstoffbelastung wie Schwefelwasserstoff und Halogenen.</i>										
Mobil Pegasus 610		40	132	13,6	98	0,889	-18	257	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 11,1. Asche = 1,0 %. Hochleistungsgasmotorenöl für Mittel- und Hochgeschwindigkeits-Viertaktmotoren, speziell bei Gasen mit hoher Schadstoffbelastung wie Schwefelwasserstoff und Halogenen.</i>										
Mobil Pegasus SR		40	140	14,5	95	0,88	-12	248	** siehe Hinweis		
	<i>TBN = 6. Asche = 0,5 %. Mobil Pegasus SR wurde speziell für die Schmierung moderner Mittel- und Hochgeschwindigkeits-Viertaktmotoren entwickelt, die mit aggressiven Gasen betrieben werden, welche typischerweise einen hohen Siloxananteil aufweisen (Deponie- bzw. Klärgase).</i>										

* Die Kraftstoffeinsparung von Mobil SHC Pegasus bezieht sich lediglich auf die Leistungsfähigkeit im Vergleich zu den standard SAE 40 Erdgasmotorenölen von ExxonMobil. Die in Mobil SHC Pegasus verwendete Technologie hat unter kontrollierten Testbedingungen in standard Erdgasmotoren eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs von 1,5 % im Vergleich zu Mobil Pegasus 1005 und 805 gezeigt. Die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs hängt von den Betriebsbedingungen ab. Die Aussage bezüglich der Energieeffizienz für dieses Produkt basiert auf den Ergebnissen aus Tests, die gemäß allen zutreffenden Industriestandards und -protokollen durchgeführt wurden. Wenden Sie sich bitte mit allen Fragen an TechDeskEurope@exxonmobil.com

** Informationen zu aktuell vorliegenden Freigaben der maßgeblichen Motoren-Erbauer erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner oder unter www.mobilindustrial.com



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltherm 32		31	5,3		0,87	-12	230			
<p><i>Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis eines solventraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Deckt einen breiten Anwendungsbereich ab.</i></p>										
Mobiltherm 594		4,8	1,5		0,85	-42	135			
<p><i>Naphtenbasisches, chlorfreies Wärmeübertragungsöl für den Einsatz in offenen und geschlossenen Umlaufsystemen. Sehr niedriger Pour Point, hohe thermische Beständigkeit. Zum Einsatz bei Vorlauftemperaturen bis max. 250 °C geeignet.</i></p>										
Mobiltherm 603		20	4,2		0,82	-18	210			
<p><i>Hochleistungs-Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis eines hochraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet.</i></p>										
Mobiltherm 605		30	5,4		0,86	-12	230			
<p><i>Hochleistungs-Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis eines hochraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet.</i></p>										
Mobiltherm 610		113	11,5		0,88	-6	250			
<p><i>Hochleistungs-Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis eines hochraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet.</i></p>										
Mobiltherm 611		490	31,7		0,91	-6	310			
<p><i>Hochleistungs-Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis eines hochraffinierten mineralischen Grundöls. Gute Wärmeübertragungseigenschaften. Hoher Flammpunkt, gute thermische Beständigkeit. Gleichermaßen für offene und geschlossene Heiz- und Kühlsysteme geeignet. Hat sich zur Heizung und Schmierung von Kalandern bewährt.</i></p>										



Mobil Produkt	Dichte 15 °C g/cm ³	Aussehen der Emulsion	ph bei 5 %	Mineralöl- gehalt %	Hinweise		
					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilcut 100	0,895	Milchig	8,9	80			
	<i>Konventionelle Emulsion für leicht zu bearbeitende Stahlsorten und Kupferlegierungen, bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen, wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben. Refraktometer-Korrekturfaktor = 0,95.</i>						
Mobilcut 140	0,962	Milchig	9,1	48			
	<i>Konventionelle Emulsion mit besonderer Schmierfähigkeit für Aluminium und gut bearbeitbare Stahlsorten bei mittleren bis schweren Zerspanungsoperationen, wie Fräsen, Drehen, Sägen, Bohren und Reiben. Refraktometer-Korrekturfaktor = 1,0.</i>						
Mobilcut 210	1,037	Transluzent	9,1	20			
	<i>Teilsynthetische Emulsion für die Bearbeitung von Gusseisen und gut zu bearbeitende Stahlsorten, bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen und zum Schleifen. Weichwassergeeignet. Gutes Spülvermögen. Nicht für Aluminium empfohlen. Refraktometer-Korrekturfaktor = 1,85.</i>						
Mobilcut 230	0,987	Transluzent	9,3	47			
	<i>Teilsynthetischer Allroundkühlschmierstoff, vorwiegend zur Bearbeitung von Stählen, einfacher zu bearbeitenden Edelstählen und Gusseisen. Aber auch für Aluminiumlegierungen und Buntmetalle geeignet. Für mittlere bis schwere Bearbeitungsoperationen. Besonders pflegeleicht. Refraktometer-Korrekturfaktor = 1,1.</i>						
Mobilcut 240	0,995	Transluzent	9,1	20			
	<i>Teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit neuartiger Emulgatortechnologie für Gusseisen und gut zu bearbeitende Stahlsorten bei leichten bis mäßigen Zerspanungsoperationen und zum Schleifen. Insbesondere bei hartem Wasser und für besondere Maschinensauberkeit. Nicht für Aluminium geeignet. Refraktometer-Korrekturfaktor = 1,7.</i>						
Mobilcut 250	0,980	Transluzent	9,4	43			
	<i>Teilsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff, primär für Aluminium und Aluminiumlegierungen aber auch Kupferlegierungen und Stähle, bei schweren Zerspanungen. Refraktometer-Korrekturfaktor = 0,9.</i>						
Mobilcut 320	1,130	Klar	8,9	0			
	<i>Synthetischer (mineralölfreier) Kühlschmierstoff, der vorwiegend für das Schleifen von Stahl und Gusseisen empfohlen wird. Refraktometer-Korrekturfaktor = 1,45.</i>						



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilmet 423		16	3,7	116	0,86	-15	182			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei geringer Bearbeitungsschwere. Ausgezeichnete Bearbeitungsleistung bei Eisen- und Nichteisen-Metallen. Auch zum Honen und zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 424		23	4,5		0,87	-21	176			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei geringer Bearbeitungsschwere. Ausgezeichnete Bearbeitungsleistung bei Eisen- und Nichteisen-Metallen. Auch zum Honen und zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 426		35	6,2	110	0,87	-15	210			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei mittlerer Bearbeitungsschwere. Ausgezeichnete Bearbeitungsleistung bei Eisen- und Nichteisen-Metallen. Auch zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 427		45	6,9		0,88	-12	212			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei mittlerer Bearbeitungsschwere. Ausgezeichnete Bearbeitungsleistung bei Eisen- und Nichteisen-Metallen. Auch zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 443		15	3,8	145	0,86	-33	170			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei mittlerer Bearbeitungsschwere. Sowohl für Eisen- als auch für Nichteisen-Metalle geeignet, inaktiv gegenüber Kupferlegierungen. Insbesondere für Kleinteile. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 446		33	6,0	132	0,88	-24	190			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei mittlerer Bearbeitungsschwere. Sowohl für Eisen- als auch für Nichteisen-Metalle geeignet, inaktiv gegenüber Kupferlegierungen. Auch zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 447		46	7,4	124	0,89	-33	220			
		<i>Mehrzwecköl zum Schneiden und Schleifen bei mittlerer Bearbeitungsschwere. Sowohl für Eisen- als auch für Nichteisen-Metalle geeignet, inaktiv gegenüber Kupferlegierungen. Auch zur Werkzeugmaschinenschmierung. NICHT kupferkorrosiv.</i>								
Mobilmet 762		10	3,0		0,87		160			
		<i>Schneid- und Schleiföl für hohe Beanspruchung, kupferkorrosiv. Für Reiben, Tieflochbohren (d < 20 mm) und Zahnradfräsen von hochfesten Stählen und Aluminiumlegierungen. Nicht für Kupferlegierungen.</i>								
Mobilmet 763		18	4,0		0,87		180			
		<i>Schneid- und Schleiföl für hohe Beanspruchung, kupferkorrosiv. Für Reiben, Tieflochbohren (d > 20 mm) und Zahnradfräsen von hochfesten Stählen und Aluminiumlegierungen. Nicht für Kupferlegierungen.</i>								
Mobilmet 766		36	6,0		0,88		205			
		<i>Schneid- und Schleiföl für hohe Beanspruchung, kupferkorrosiv. Für Reiben, Räumen, Tieflochbohren und Zahnradfräsen von hochfesten Stählen und Aluminiumlegierungen. Nicht für Kupferlegierungen.</i>								
Mobilgrind 14		6	2,0		0,824		150			
		<i>Für leichtes Rund- und Flachsleifen von Kohlenstoffstählen und Hartmetall. Hell und klar, wenig flüchtig und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes. NICHT kupferkorrosiv.</i>								

Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrind 24		7	2,0		0,836		130			
<i>Für Honen und Schleifen bei mittlerer Belastung. Gut für die Vor- und Feinbearbeitung von z.B. Rasierklingen. NICHT kupferkorrosiv.</i>										
Mobilgrind 26		12	2,9		0,838		170			
<i>Schleiföl für mittelschwere Anwendungen, z.B. zur Feinbearbeitung gehärteter Stähle. Auch für leichte Zerspanungen, wenn ein niedrigviskoses Produkt erforderlich ist. Hell und klar, wenig flüchtig und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes. NICHT kupferkorrosiv.</i>										
Mobilgrind 36		15	3,5		0,825		180	Kapp GmbH		
<i>Schleiföl zum Fertigschleifen gehärteter Stähle bei schwerer Belastung. Ausgezeichnete Benetzbarkeit beugt Schleifbrand vor und hält Schleifscheiben sauber. Hell und klar, wenig flüchtig und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes. NICHT kupferkorrosiv.</i>										
Mobilgrind 37		20	4,2		0,867		200			
<i>Schleiföl für schwieriges Profilschleifen. Auch als Hydraulikflüssigkeit in Schleifmaschinen. Hell und klar, wenig flüchtig und gut filtrierbar. Gute Abscheidung des Schleifstaubes. NICHT kupferkorrosiv.</i>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilarma 524		88	10,5	95	0,882	-18	218			
<p>Ölbasiert, lösemittelfrei. Für die Innenkonservierung von Motoren aber auch für Getriebe und jedwede Art von Industrieausrüstung. Kurzfristiger Motorenbetrieb unter Beachtung der Herstellervorschriften ist möglich.</p>										
Mobilarma 798			23.1				238			
<p>Fettartig, lösemittelfrei. Langandauernder Korrosionsschutz unter schwierigen Bedingungen im Außenbereich. Insbesondere für Stahlseile. Tropfpunkt 63 °C.</p>										
Mobilarma 778		21			0,88	-3	190			
<p>Ölbasiert, lösemittelfrei. Kurz- und mittelfristiger Korrosionsschutz von Stahlcoils und -blechen. Auch als Schmiermittel für Presswerkzeuge bei geringer Beanspruchung. Geringe Verdampfungsneigung für bessere Arbeitsbedingungen.</p>										
Mobilarma SF		33			0,88		160			
<p>Ölbasiert, lösemittelfrei. Korrosionsschutz für Stahlcoils, -stangen und bleche. Gute Schmierfähigkeit beim Abspülen und Abrichten. Auftragung mittels einer Vielzahl von Methoden.</p>										
Mobilarma MT		1,8			0,813		55			
<p>Fettartig, lösemittelhaltig. Korrosionsschutz für mittelfristigen Schutz von Eisenlegierungen. Sicherer Schutz bei gleichzeitig geringer Filmdicke (0,8 µm). Dauer bei Lagerung in geschützten Räumen: Max 9 Monate. Im Freien: Max 2 Monate.</p>										
Mobilarma LT		4,4			0,845		65			
<p>Wachsartig, lösemittelhaltig. Korrosionsschutz für mittel- bis langfristigen Schutz von Eisenlegierungen. Sicherer Schutz bei gleichzeitig geringer Filmdicke (4,0 µm). Dauer bei Lagerung in geschützten Räumen: Max 24 Monate. Im Freien: Max 12 Monate.</p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Cibus 32	32	30	5,8	140	0,829	-54	253	Kosher, Halal	DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP, ISO 11158 HM, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 500
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe, Lager und Verdichter. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									
Mobil SHC Cibus 46	46	43	7,7	148	0,833	-51	258	Kosher, Halal	DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP, ISO 11158 HM, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 498
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe, Lager und Verdichter. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									
Mobil SHC Cibus 68	68	72	11,4	151	0,838	-48	267	Kosher, Halal	DIN 51506 VDL, DIN 51524 HLP, ISO 11158 HM, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 499
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe, Lager und Verdichter. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									
Mobil SHC Cibus 150	150	162	20,7	150	0,843	-21	226	Kosher, Halal	DIN 51517 CLP, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 502
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe und Lager. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									
Mobil SHC Cibus 220	220	222	24,5	139	0,857	-39	274	Kosher, Halal	DIN 51517 CLP, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 503
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe und Lager. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									
Mobil SHC Cibus 320	320	311	32,7	147	0,854	-42	284	Kosher, Halal	DIN 51517 CLP, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 505
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe und Lager. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									
Mobil SHC Cibus 460	460	458	43,6	148	0,856	-42	284	Kosher, Halal	DIN 51517 CLP, NSF H1 registriert, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 501
	<i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff Hydrauliksysteme, Getriebe und Lager. Lange Standzeiten, sehr guter Anlagenschutz. Lange Ölwechselintervalle. Energieeinsparpotenzial.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Glygoyle 220	220	220	38,1	225	1,08 (bei 20°C)	225	270			NSF H1 136 642
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil Glygoyle 320	320	320	55,2	240	1,08 (bei 20°C)	-30	270			NSF H1 136 643
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil Glygoyle 460	460	460	78,2	253	1,08 (bei 20°C)	-30	265			NSF H1 136 467
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil Glygoyle 680	680	680	113	267	1,08 (bei 20°C)	-30	265			NSF H1 136 468
<p>Hochleistungsschmierstoff auf PAG-Basis (Polyalkylenglykol). Für den Einsatz in Getrieben, Lagern und Umlaufanwendungen bei extremen Temperaturen. Nicht mit Mineralölen und Polyalphaolefinen (PAO) mischbar! Nicht mit anderen PAG verträglich mischbar. Dichtungsmaterialverträglichkeit vor Einsatz prüfen! Verträglich mit Zweikomponentenanstrichen. Reibpaarungen Stahl-Aluminium oder aluminiumhaltigen Legierungen sind zu vermeiden.</p>										
Mobil SHC Cibus 32 HT	32	30,4	5,91	135	0,829	-54	234	Kosher, Halal	DIN 51522 (1998-11), NSF H1 registriert, FDA 21 CFR 178.3570, Canadian Food Inspection Agency DIN EN ISO 21469:2006	NSF-H1 141 504
<p>Synthetisches Wärmeträgeröl. Sehr gute Wärme- und Oxidationsbeständigkeit für lange Standzeiten.</p>										
Mobil FM 100 Spray Aerosol	100	99	10,4			-23	216	Kosher, Halal	NSF H1 registriert	NSF-H1 128 205
<p>Mehrzweck-Sprühschmierstoff für Ketten. Führungen und Förderbänder.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 224	32	29	5,6	132	0,82	-54	230		FDA 21 CFR 178.3570	NSF H1 123 194
<p>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 226	68	66,5	10,1	136	0,83	-45	266			NSF H1 123 195
<p>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Gargoyle Arctic SHC 228	100	97	13,7	147	0,84	-45	255			NSF H1 138 669
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 230	220	220	25	149	0,85	-39	260		FDA 21 CFR 178.3570	NSF H1 123 197
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										
Mobil Gargoyle Arctic SHC 234		399	40	150	0,85	-39	280			NSF H1 123 198
<p><i>Synthetischer Hochleistungsschmierstoff, speziell für Kältekompressoren und Wärmepumpen. Hervorragende Temperaturbeständigkeit und Oxidationsstabilität. Geeignet für den Einsatz mit Ammoniak, R-22 und anderen FCKWs sowie Kohlendioxid.</i></p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Grundöl-Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	NLGI Klasse	Verdickertyp	Tropfpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrease FM 101	100	100			1	Aluminiumkomplex	260	Koscher, Parve, Halal	DIN 51825: GPF00K-30	NSF H1 141 881
	<i>Mehrzweckfett für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Für Zentralschmieranlagen. Sehr gute Beständigkeit gegen Abwaschen durch Wasser und Reinigungsmittel.</i>									
Mobilgrease FM 222	220	220			2	Aluminiumkomplex	260	Koscher, Parve, Halal	DIN 51825: GPF00K-30	NSF H1 141 881
	<i>Mehrzweckfett für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Für Zentralschmieranlagen. Sehr gute Beständigkeit gegen Abwaschen durch Wasser und Reinigungsmittel.</i>									
Mobil SHC Polyrex 005	220	220	30	148	00	Polyharnstoff		Kosher & Parve	DIN 51825: GPF00K-30	NSF H1 141 946
	<i>Synthetisches Lebensmittelschmierfett mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-40°C bis +180°C bei entspr. Nachschmierintervall) Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.</i>									
Mobil SHC Polyrex 222	220	220	30	148	2	Polyharnstoff	260	Kosher & Parve	DIN 51825: KPF2P-30	NSF H1 141 947
	<i>Synthetisches Lebensmittelschmierfett mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-40°C bis +180°C bei entspr. Nachschmierintervall) Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.</i>									
Mobil SHC Polyrex 462	460	460	40	139	2	Polyharnstoff	250	Kosher & Parve	DIN 51825: KPF2P-20	NSF H1 139 558
	<i>Synthetisches Lebensmittelschmierfett mit überragender Leistungsfähigkeit. Trägt sowohl in der Industrie als auch bei der Lebensmittelverarbeitung zur Verbesserung der Produktivität durch Lösung von Hochtemperaturproblemen bei. Sehr weiter Einsatztemperaturbereich (-40°C bis +180°C bei entspr. Nachschmierintervall) Gute Kombination aus Hochtemperaturleistung, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und exzellentem Verschleißschutz.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC PM 150	150	158	18,9	124	0,86	-39	220		FAG, SKF PM Oils for dryer section	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlamm- und Verschleißbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil SHC PM 220	220	225	25,6	127	0,86	-36	220		FAG, SKF PM Oils for dryer section	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlamm- und Verschleißbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil SHC PM 320	320	325	34,7	130	0,87	-33	220		FAG, SKF PM Oils for dryer section	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlamm- und Verschleißbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil SHC PM 460	460	465	44,8	137	0,87	-27	220		FAG, SKF PM Oils for dryer section	
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für Lager-, Umlauf- und Getriebebeschmierung unter hohen thermischen Belastungen. Besonders für Trockenpartien von Papiermaschinen geeignet. Verhindert Schlamm- und Verschleißbildung durch gute Keep-Clean-Performance.									
Mobil Paper Machine Oil S 220	220	220	27	157	0,86	-39	240			
	Synthetischer Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvolle Umlaufschmiersysteme in Papiermaschinen. Ausgezeichneter Schutz von Lagern und Getrieben, auch unter starker Belastung (FZG = 12). Exzellente Keep-Clean-Performance.									
Mobil DTE PM 150	150	150	14,7	95	0,89	-6	250			
	Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvolle Umlaufsysteme von Papiermaschinen. Gutes Demulgiervermögen und schnelles Luftabscheidevermögen. Gute Verschleißschutzeigenschaften und Keep-Clean-Performance.									
Mobil DTE PM 220	220	220	19	95	0,89	-6	250	SKF Papiermaschine Öle für die Trocknungsebene (OHF-T-3), FAG Papiermaschine Öle für die Trocknungsebene		
	Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvolle Umlaufsysteme von Papiermaschinen. Gutes Demulgiervermögen und schnelles Luftabscheidevermögen. Gute Verschleißschutzeigenschaften und Keep-Clean-Performance.									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	NLGI Klasse	Pourpoint °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilith SHC PM 220		220			1,5	Lithium-komplex	275		DIN 51825: KPHC1-2N-40	
	<i>Mobilith SHC PM-Schmierfette sind Hochleistungsprodukte, speziell zur Schmierung von Papiermaschinen. Hervorragender Korrosionsschutz. Herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.</i>									
Mobilith SHC PM 460		460			1,5	Lithium-komplex	275		DIN 51825: KPHC1-2N-40	
	<i>Mobilith SHC PM-Schmierfette sind Hochleistungsprodukte, speziell zur Schmierung von Papiermaschinen. Hervorragender Korrosionsschutz. Herausragende Leistung bei hohen Temperaturen, die in Trockenpartien typisch sind.</i>									
Mobil Centaur XHP 221		220			1,5	Kalzium-Sulphonat	318		DIN 51825: KP1-2G-20	
	<i>Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.</i>									
Mobil Centaur XHP 461		460			1	Kalzium-Sulphonat	275		DIN 51825: KPF1K-20	
	<i>Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	NLGI Klasse	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgear OGL 007		460			00	Lithium	200			
	<i>Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									
Mobilgear OGL 461		460			1,5	Lithium	200			
	<i>Getriebefließfett mit sehr guter Haftfähigkeit, geeignet für offene, langsamlaufende Getriebe. Enthält Graphit. Geeignet für Sprühanwendungen.</i>									
Mobiltac 375 NC		5000 verdünnt	1260 unverdünnt				121 verdünnt			
	<i>Hochwertiger Haftschmierstoff für die Schmierung von großen, langsam laufenden, schwerbelasteten offenen Getrieben. Wasserbeständig.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	NLGI Klasse	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil SHC Polyrex 005	220	220	30		00	Polyharnstoff		Kosher & Parve	DIN 51825: GPF00K-30	NSF H1 registriert
	<i>Hochtemperaturfett für extreme Betriebsbedingungen (bis 170°C) und Einsatz in feuchter Umgebung. Exzellenter Korrosionsschutz.</i>									
Mobil SHC Polyrex 222	220	220	30		2	Polyharnstoff	260	Kosher & Parve	DIN 51825: KPF2P-30	NSF H1 registriert
	<i>Hochtemperaturfett für extreme Betriebsbedingungen (bis 170°C) und Einsatz in feuchter Umgebung. Exzellenter Korrosionsschutz.</i>									
Mobil SHC Polyrex 462	460	460	40		2	Polyharnstoff	270	Kosher & Parve	DIN 51825: KPF2P-30	NSF H1 registriert
	<i>Hochtemperaturfett für extreme Betriebsbedingungen (bis 170°C) und Einsatz in feuchter Umgebung. Exzellenter Korrosionsschutz.</i>									
Mobilith SHC 007	460	460			00	Lithiumkomplex	N/A		DIN 51825: GPHC00K-30	
	<i>Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobilith SHC 100	100	100			2	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: KPHC2N-40	
	<i>Vollsynthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobilith SHC 220	220	220			2	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: KPHC2N-30	
	<i>Vollsynthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobilith SHC 460	460	460			1,5	Lithiumkomplex	246 265		DIN 51825: KPHC1-2N-40	
	<i>Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobilith SHC 1000 Special	1000	1000			2	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: KPFHC2N-30	
	<i>Vollsynthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen. Enthält Graphit sowie Molybdändisulfid.</i>									
Mobilith SHC 1500	NLGI 1	1500			1,5	Lithiumkomplex	265		DIN 51825: KPHC1-2N-30	
	<i>Synthetisches Fett mit überragender Leistungsfähigkeit für eine Vielzahl verschiedener Anwendungen unter extremen Temperatur- und Betriebsbedingungen. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil und wasserbeständig. Für Industrie-, Automobil- und Marineanwendungen.</i>									
Mobiltemp SHC 32	32	32			1,5	Bentonit	260		DIN 51825: KPHC1-2K-50	
	<i>Synthetisches Fett mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen. Verlängerte Nachschmierungsintervalle und lange Standzeiten.</i>									
Mobiltemp SHC 100	100	100			2	Bentonit	260			
	<i>Synthetisches Fett mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen. Verlängerte Nachschmierungsintervalle und lange Standzeiten.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	NLGI Klasse	Pour-point °C	Flamm-punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltemp SHC 460 Special	460	460			1	Bentonit	260			
<p><i>Synthetische Fette mit gutem Verschleißschutz bei Hochtemperaturanwendungen. Hervorragende Temperaturfestigkeit und Beständigkeit gegen oxidativen Abbau. Ausgezeichnete Strukturstabilität bei hohen Temperaturen. Verlängerte Nachschmierungsintervalle und lange Standzeiten. Enthält Molybdändisulfid.</i></p>										
Mobil Polyrex EM		115	12,2		2	Polyharnstoff	260		DIN 51825: KP2P-20	
<p><i>Hochleistungsschmierfett mit Polyharnstoffverdicker. Empfohlen für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung. Für hohe Betriebstemperaturen, wenn eine niedrige Ölabscheidung gefordert ist. Auch für geräuschsensible Anwendungsfälle.</i></p>										
Mobil Polyrex EM 103		115	12,2		3	Polyharnstoff	270			
<p><i>Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, Hochlast- und Stoßbelastung.</i></p>										
Mobilgrease XHP 222	220	220			2	Lithiumkomplex	280		DIN 51825: KP2N-20	
<p><i>Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, Hochlast- und Stoßbelastung.</i></p>										
Mobilgrease XHP 322 Special	320	320			2	Lithiumkomplex	280			
<p><i>Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen und Wassereintrag. Enthält Molybdändisulfid für hohe Stoßbelastung.</i></p>										
Mobilgrease XHP 461	460	460			1	Lithiumkomplex	280		DIN 51825: KP1N-20L	
<p><i>Besonders hochleistungsfähiges Fett auf Mineralölbasis für Industrie-, Automobil-, Bau- und Marineanwendungen. Für anspruchsvolle Betriebsbedingungen einschließlich hoher Temperaturen, Wassereintrag, Hochlast- und Stoßbelastung.</i></p>										
Mobil Unirex N 2		115			2	Lithiumkomplex	230		DIN 51825: K2N-30L	
<p><i>Langlebiges lithiumverseiftes Premiumfett für Hochtemperatureinsatz in allen Arten von Lagern. Vielseitiges Produkt für eine Vielzahl verschiedener Branchen, insbesondere jedoch für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung.</i></p>										
Mobil Unirex N 3		115			3	Lithiumkomplex	230		DIN 51825: K3N-20	
<p><i>Langlebiges lithiumverseiftes Premiumfett für Hochtemperatureinsatz in allen Arten von Lagern. Vielseitiges Produkt für eine Vielzahl verschiedener Branchen, insbesondere jedoch für Lager elektrischer Motoren und geschlossene Lager mit Lebensdauerschmierung.</i></p>										
Mobil Unirex EP 2	220	220			2	Lithiumkomplex	260			
<p><i>Lithiumverseiftes Premiumfett auf Mineralölbasis. Ausgezeichnetes Mehrzweckschmierfett, insbesondere bei Wassereintrag und/oder Hochlastbetrieb. Geeignet für Gleit- und Wälzlager bei sehr vielen verschiedenen Industrie- und Automobilanwendungen.</i></p>										
Mobiltemp 1	460	460	31,7		1	Bentonit	300			
<p><i>Hochleistungsfett mit Bentonit als Verdicker. Für Gleit- und Wälzlager bei niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen gute Haftigenschaften, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation und Wasserauswaschung, gute Verschleißschutzeigenschaften.</i></p>										
Mobiltemp 2	460	460	31,7		2	Bentonit	300			
<p><i>Hochleistungsfett mit Bentonit als Verdicker. Für Gleit- und Wälzlager bei niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen gute Haftigenschaften, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation und Wasserauswaschung, gute Verschleißschutzeigenschaften.</i></p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	NLGI Klasse	Pour-point °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobiltemp 78	460	460	31,7		1	Bentonit	260 300			
<i>Hochleistungsfett mit Bentonit als Verdicker. Für Gleit- und Wälzlager bei niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen gutes Haftvermögen, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation und Wasserauswaschung, gute Verschleißschutzeigenschaften. Enthält Molybdändisulfid.</i>										
Mobilux EP 004		160			00	Lithium	N/A	SEW R 32/203	DIN 51826 (2005-01) GP00G-20	
<i>Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter Hochlast.</i>										
Mobilux EP 0	150	160			0	Lithium	190		DIN 51826 (2005-01) GP0G-20	
<i>Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter Hochlast.</i>										
Mobilux EP 1	150	160			1	Lithium	190		DIN 51825 (2004-06) KP1K-30	
<i>Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter Hochlast.</i>										
Mobilux EP 2	150	160			2	Lithium	190		DIN 51825 (2004-06) KP2K-30	
<i>Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter Hochlast.</i>										
Mobilux EP 3	150	160			3	Lithium	190		DIN 51825 (2004-06) KP3K-20	
<i>Hochleistungsuniversalfett für verschiedene Industrieanwendungen. Auf Mineralöl- und Lithiumseifenbasis für ausgezeichneten Schutz vor Verschleiß, Rost und Wasserauswaschung. Besonders geeignet für Anlagen, bei denen Feuchtigkeit oder Wasser anfällt. Empfohlen für die meisten industriellen Anwendungen, auch unter Hochlast.</i>										
Mobil SHC Grease EAL 102	100	100			2	Lithium	180		DIN 51825 (2004-06) KPE2K-40	
<i>Biologisch abbaubares Mehrzweckfett auf der Basis synthetischer Ester. Wasserbeständig, gutes Haftvermögen. Deckt einen breiten Bereich umweltsensibler Anwendungen ab.</i>										
Mobil SHC Grease 460 WT	460	460			1,5	Lithiumkomplex	255		DIN 51825: KPHC1-2N-40	
<i>Hochleistungsschmierfett für die anspruchsvollen Anforderungen von Windturbinen, selbst bei extremen Temperaturen. Wurde speziell für die Schmierung von Azimut-, Blatt- und Hauptlagern in Windturbinen und für längere Standzeiten konzipiert.</i>										
Mobil Centaur XHP 221		220			1,5	Kalzium-Sulphonat	318		DIN 51825: KP1-2G-20	
<i>Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.</i>										
Mobil Centaur XHP 461		460			1	Kalzium-Sulphonat	275		DIN 51825: KPF1K-20	
<i>Hochleistungsfett für Anwendungen, bei denen ein Wassereintrag nicht vermieden werden kann, wie beispielsweise bei der Metallverarbeitung und in der Papierindustrie. Ausgezeichnetes Haftvermögen. Strukturstabil selbst nach starkem Wassereintrag. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz. Einsatz bei moderaten Betriebstemperaturen.</i>										
Mobilgrease Special	150	von 135 bis 165			2	Lithium	180			
<i>Lithiumverseiftes EP-Mehrzweckschmierfett. Enthält Molybdändisulfid für besonderen Schutz von hochbelasteten Lagern. Für Radlager- und Fahrgestellkomponenten von Automobil- und Industrieeräten, PKW, LKW, Traktoren, Baumaschinen und nicht standortgebundenen Maschinen.</i>										
Mobil Chassis Grease LBZ		40			00	Lithium	160	MB 264, MAN 283 Li-P 00/ 000	DIN 51826: GP00G-50	
<i>Fließfett für Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Hervorragendes Fließvermögen bei niedrigen Temperaturen und langen Zuleitungen. Mercedes Benz, Blatt 264. Willy Vogel.</i>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Sol PM		383	21	56	0,885		208			
	<i>Mobil Sol PM ist ein hoch wirksames und dispersives synthetisches Reinigungskonzentrat, das, wenn es dem Öl in hydraulischen Anlagen, Papiermaschinen oder allgemeinen Ölumlauftsystemen hinzugefügt wird, Öl-Oxidationsprodukte und Ablagerungen löst und bindet.</i>									
Mobil Pyrolube 830		180	20,4	132	0,93	-46	270			
	<i>Vollsynthetisches Kettenöl für die Schmierung hochbelasteter Förderketten bis zu Kettentemperaturen von 230°C, z.B. in Trockenöfen sowie Spannrahmen. Hervorragende Oxidationsstabilität, geringste Neigung zur Rückstandsbildung.</i>									
Mobil EAL Siltac 68		78	16	223	0,929	-21	296			
	<i>Biologisch abbaubares Sägekettenöl auf Rapsöl-Basis.</i>									



Mobil Produkt	SAE-Klasse	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	TBN °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Delvac 1	5W-40	102	14,8	151	0,854	-45	12	MB 228.5 Volvo VDS-2/ VDS-3 Scania LDF	ACEA E7/E4, API CI-4 Plus/CI-4/CH-4/SL/SJ Cummins CES 20078/77/76/75 Renault RXD Cat ECF-1 Global DHD-1	
Mobil Delvac 1 SHC	5W-40	102	14,8	151	0,854	-45	12	MB 228.5 MAN 3277 Volvo VDS-2 MTU Typ 3 ZF-TE-ML 04C	ACEA E4 API CE/CF Renault RXD DAF Extended Drain	
Mobil Delvac MX	5W-40	103	14,2	140	0,88	-30	10	MB 228.3 229.1 Volvo VDS-2/ VDS-3 MAN 3275 MTU Typ 1	ACEA E7 API CI-4/CH-4/SL/SJ Cummins CES 20078/77/76/75 Renault RLD Cat ECF-2	
Mobilgard 312	30	108	12	100	0,896	-9	15			API CF
										<i>Für Diesel-Tauchkolbenmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Langzeitbeständig gegen Oxidation und Viskositätszunahme. Überdurchschnittliches Wasserabschneidevermögen, ausgezeichneter Korrosionsschutz.</i>
Mobilgard 412	40	142	14,5	100	0,899	-9	15			API CF
										<i>Für Diesel-Tauchkolbenmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Langzeitbeständig gegen Oxidation und Viskositätszunahme. Überdurchschnittliches Wasserabschneidevermögen, ausgezeichneter Korrosionsschutz.</i>
Mobilgard ADL 30	30	108	12	117	0,889	-12	15			API CF
										<i>Hochleistungsmotorenöl für schnell- und mittelschnelllaufende Tauchkolben-Dieselmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Vermeidung von Lackbildung in den Zylinderlaufbuchsen verbunden mit verringertem Ölverbrauch und verlängerten Wartungsintervallen der Laufbuchsen.</i>
Mobilgard ADL 40	40	141	14,5	112	0,892	-9	15			API CF
										<i>Hochleistungsmotorenöl für schnell- und mittelschnelllaufende Tauchkolben-Dieselmotoren im Betrieb mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen. Vermeidung von Lackbildung in den Zylinderlaufbuchsen verbunden mit verringertem Ölverbrauch und verlängerten Wartungsintervallen der Laufbuchsen.</i>
Mobilgard M330	30	112	12		0,907	-6	30		API CF	
Mobilgard M430	40	143	14		0,907	-6	30		API CF	
Mobilgard M440	40	143	14		0,915	-6	40		API CF	



Mobil Produkt	SAE-Klasse	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	TBN °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgard M50	40	142	14		0,922	-6	50		API CF	
<p><i>Hochalkalisches Premium-Motorenöl für den Einsatz in Tauchkolbenmotoren mit hoher Aufladung, die mit Schweröl mit hohem Schwefelanteil betrieben werden. Hervorragende Schwerölverträglichkeit, ausgezeichnete Motorsauberkeit. Ausgezeichnete Oxidations- und Temperaturbeständigkeit.</i></p>										
Mobilgard 300	30	111	12	97	0,889	-12	5			
<p><i>Alkalisches Umlauföl für moderne leistungsstarke Kreuzkopfdieselmotoren mit ölgekühlten Kolben. Ausgezeichneter Schutz für hoch belastete Lager. Gute Rostschutzeigenschaften sowie gutes Wasserabscheidevermögen.</i></p>										
Mobilgard 1 SHC	40	109	14,5	136	0,872	-54	15	MTU Typ 2	API CF CF-2, MTU Typ 2, FZG 12	
<p><i>Zinkfreies synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl für mittelschnell- und schnelllaufenden Tauchkolbenmotoren. Besonders empfohlen unter schwierigen Einsatzbedingungen mit starker thermischer Beanspruchung, bei niedrigen Temperaturen und/oder häufigen Starts und Stopps.</i></p>										
Mobilgard 450NC	40	139	14,1	98	0,897	-6	13			
<p><i>Zink- und chlorfreies Hochleistungsdieselmotorenöl, die mit schwefelarmen Destillatkraftstoffen betrieben werden. Mobilgard 450 NC hat eine Freigabe von EMD und wird für Dieselmotoren der Hersteller Alco, Detroit Diesel (API CF-2) und Fairbanks Morse empfohlen.</i></p>										
Mobilgard 570	50	229	21	104	0,937	-9	70			
<p><i>Hochalkalisches Zylinderöl für moderne Kreuzkopfmotoren höchster Aufladung.</i></p>										
Mobilgard L540	50	236	21	105	0,917	-6	40			
<p><i>Hochleistungs-Zylinderöl für moderne Kreuzkopfschiffsmotoren im Betrieb mit schwefelarmen ECA-Kraftstoffen. Optimale Reinigungswirkung gegenüber Verbrennungsrückständen.</i></p>										



Mobil Produkt	SAE-Klasse	Viskosität <i>mm²/s (cSt)</i>		Viskositätsindex	Dichte 15°C <i>g/cm³</i>	Pourpoint °C	TBN °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Stern Tube Lubricant		385	24	82	0,92	10				
<p><i>Hochviskoses emulgierbares Stevenrohröl. Leichte Emulgierbarkeit mit Meerwasser und Bildung einer stabilen Wasser-in-Öl-Emulsion mit gutem Haftvermögen sowie ausgezeichneten Schmier- und Rostschutzeigenschaften. Nicht empfohlen für neue Simplex-Compact Abdichtungen. Bei Problemfällen bitte mit dem Technical Help Desk Rücksprache halten.</i></p>										



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Visko- sitäts- index	Dichte 15°C g/cm ³	Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Jet Oil II		27,6	5,1		1,00355	-59	270	MIL-PRF-23699F-STD		
<i>Synthetisches Hochleistungs-Gasturbinenöl. Ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit.</i>										
Mobil Jet Oil 254		26,4	5,3		1,0044	-62	254	MIL-PRF-23699F-HTS		
<i>Synthetisches Höchstleistungs-Gasturbinenöl für Flugzeuge. Entspricht den Leistungsanforderungen für Gasturbinen in zivilen und militärischen Flugzeugen.</i>										

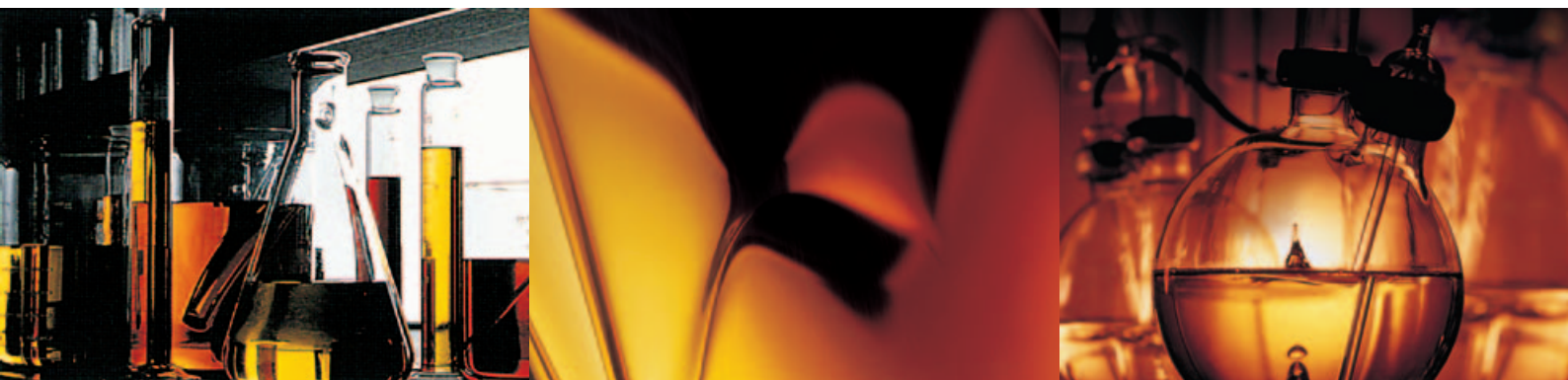


Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität mm ² /s (cSt)		Viskositätsindex	Dichte 15°C g/cm ³	Pourpoint °C	Flammpunkt °C	Hinweise		
		40°C	100°C					Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobil Hyjet IV-A Plus		10,6 (bei 37,8 °C)	3,6 (bei 98,9 °C)	280	0,999	-62	175			
	<i>Hochwertige, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit auf Phosphatesterbasis, für den Einsatz in der zivilen Luftfahrt. Typ IV mit hoher Temperaturbeständigkeit, geringer Dichte und gutem Rostschutz.</i>									
Mobil Aero HFA		14	5,2	370	0,876	-64		MIL-H-5606A		
	<i>Niedrigviskose Hydraulikflüssigkeiten auf Kohlenwasserstoffbasis mit einem hohen Viskositätsindex, ausgezeichnetem Verhalten bei niedrigen Temperaturen, guten Verschleißschutzeigenschaften und guter chemischer Beständigkeit.</i>									
Mobil Aero HF		14	5,2	370	0,882	-64		MIL-PRF-5606H, NATO Code H-515		
	<i>Niedrigviskose Hydraulikflüssigkeiten auf Kohlenwasserstoffbasis mit einem hohen Viskositätsindex, ausgezeichnetem Verhalten bei niedrigen Temperaturen, guten Verschleißschutzeigenschaften und guter chemischer Beständigkeit.</i>									



Mobil Produkt	ISO VG	Viskosität <i>mm²/s (cSt)</i>		Viskositätsindex	Dichte 15°C <i>g/cm³</i>	Pour-point °C	Hinweise		
		40°C	100°C				Freigaben	Erfüllt	Qualitätsniveau
Mobilgrease 28		30	5,7	1-2	Lithiumkomplex	315	MIL-PRF-81322G, NATO G-395, JSD XG-293, DOD-G-24508A Am 4		
	<i>Synthetisches Hochleistungsfett auf PAO-Basis für einen breiten Temperatureinsatzbereich. Ausgezeichnete Förderbarkeit, auch bei niedrigen Temperaturen.</i>								
Mobilgrease 33		12,5	3,2	1-2	Lithiumkomplex	205	BMS 3-33B, MIL-PRF-23827C, Am 1, Typ I		
	<i>Synthetisches Hochleistungsfett auf PAO-Basis für eine Vielzahl von Anwendungen, für die Flugzeughersteller MIL-PRF-23827- und/oder BMS 3-33-Fette vorgeben. Hydrolysebeständigkeit. Hervorragende Leistung bei niedrigen Temperaturen und ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften.</i>								
Mobil Aviation Grease SHC 100		100	14,5	2	Lithiumkomplex	278			
	<i>Synthetisches Hochleistungsfett für einen breiten Temperatureinsatzbereich. Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.</i>								

Nützliche Informationen



ISO-Viskositätsklassifizierung

Die ISO-Viskositätsklassen sind ein internationales System, das von der Internationalen Normungsorganisation (ISO) zur Klassifizierung von Schmierstoffen entsprechend ihrer Viskosität eingeführt wurde. Jede ISO-Viskositätsklasse entspricht dem Mittelpunktviskositätswert eines Viskositätsbereichs, der in CentiStokes (cSt oder mm²/s) bei 40 °C ausgedrückt wird.

ISO-Viskositätsgrad	Viskositätsbereiche bei 40°C	Mittelpunkt
ISO VG 2	1,98 – 2,42	2,2
ISO VG 3	2,88 – 3,52	3,2
ISO VG 5	4,14 – 5,06	4,6
ISO VG 7	6,12 – 7,48	6,8
ISO VG 10	9,00 – 11,0	10
ISO VG 15	13,5 – 16,5	15
ISO VG 22	19,8 – 24,2	22
ISO VG 32	28,8 – 35,2	32
ISO VG 46	41,4 – 50,6	46
ISO VG 68	61,2 – 74,8	68
ISO VG 100	90,0 – 110	100
ISO VG 150	135 – 165	150
ISO VG 220	198 – 242	220
ISO VG 320	288 – 352	320
ISO VG 460	414 – 506	460
ISO VG 680	612 – 748	680
ISO VG 1000	900 – 1100	1000
ISO VG 1500	1350 – 1650	1500

Fettkonsistenzklassen (NLGI)

Konsistenzenteilung (NLGI-Klasse)	Walkpenetration nach DIN 51804
000	445 – 475
00	400 – 430
0	355 – 385
1	310 – 340
2	265 – 295
3	220 – 250

SAE-ISO-Viskositätsklassenübersicht

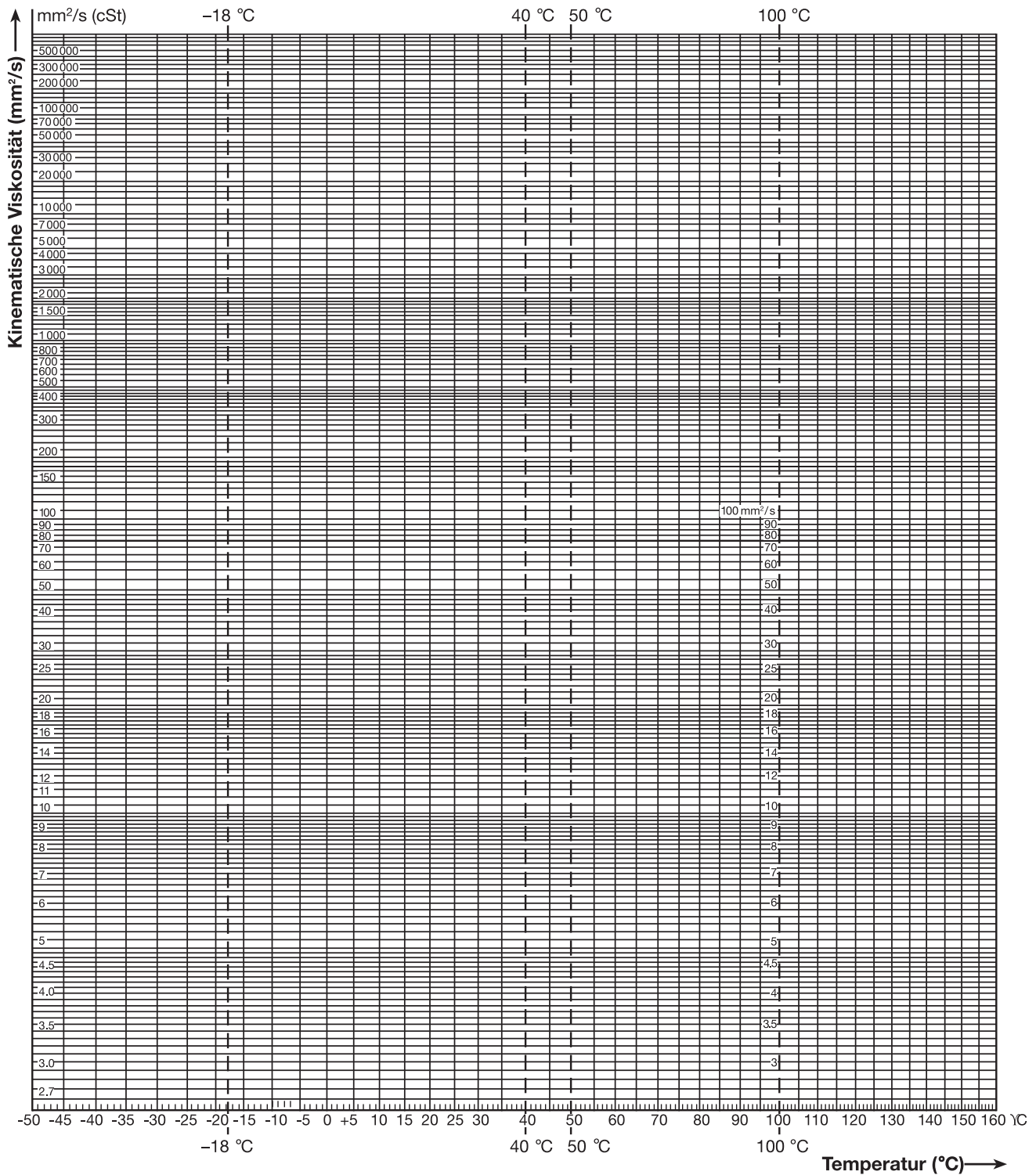
Kinematische Viskosität		ISO VG mm ² /s bei 40°C	SAE-Klassen Motorenöle mm ² /s bei 100°C	SAE-Klassen Getriebeöle mm ² /s bei 100°C
mm ² /s bei 40°C	mm ² /s bei 100°C			

SAE

SAE heißt **S**ociety of **A**utomotive **E**ngineers, eine Vereinigung, die in USA SAE-Klassen festlegt. Diese sind inzwischen in den meisten Ländern der Welt für die Einstufung von Motorenölen und Kraftfahrzeug-Getriebeölen eingeführt. Es entspricht dem Sinn dieser Klassifikation, daß sie nur eine Stufung der Viskosität vornimmt. Irgendwelche Angaben über die Qualität der Öle, ihre Einsatzgebiete und ihre Zusätze kann und will die Einteilung nicht geben.

In Deutschland sind die SAE-Viskositätsklassen nach DIN 51511 (Motorenöle) und DIN 51512 (Getriebeöle) festgelegt.

Viskositäts-Temperatur-Diagramm



Notizen

A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

Notizen

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

ExxonMobil Lubricants & Specialities Europe
Abteilung von ExxonMobil Petroleum & Chemical BBVA
Polderdijkweg · B-2030 Antwerpen · Belgien

Esso Deutschland GmbH
Esso Schweiz GmbH
Tel D: 0800 752 25 84
Tel A: 0800 295 245
Tel CH: 0800 561 576

© 2011 Exxon Mobil Corporation

Das Mobil-Logo, Mobil SHC, Energy Efficiency und das Pegasus-Design sind Marken der Exxon Mobil Corporation oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.

ExxonMobil
Lubricants & Specialties